



شركة أصالة للسيراميك

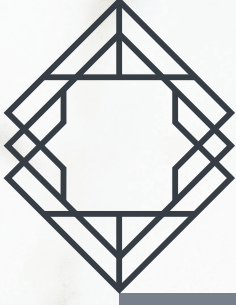


الملف التعريفي لشركة  
أصالة للسيراميك

asaala.company@gmail.com



ASAALA CERAMICS



## جدول المحتويات

4 نبذة عنا

5 رؤيتنا

6 أهدافنا

7 رسالتنا

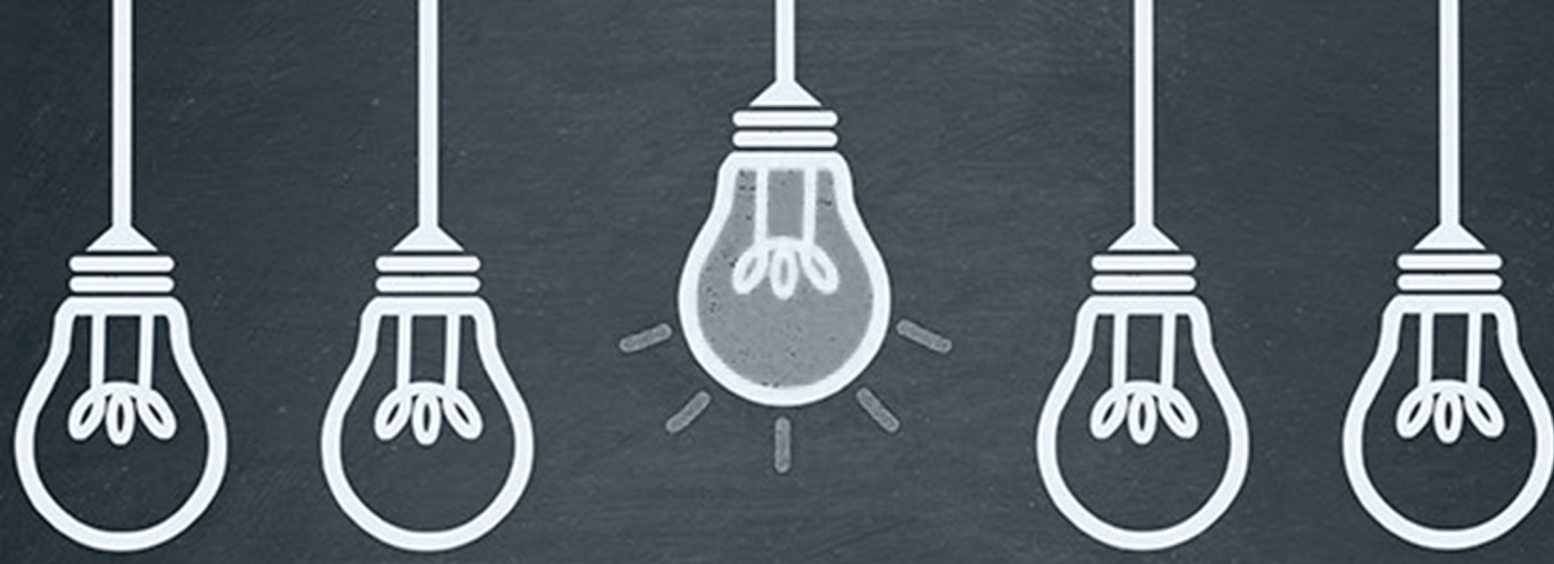
8 قيمنا

9 ما يميزنا عن غيرنا

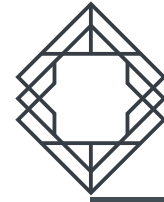
10 منتجاتنا

11 شركاء النجاح

12 الشهادات



# WHO ARE WE?



## نبذة عنا

تم تأسيس الشركة لتوفير كافة أنواع السيراميك والبورسلان بجودة عالية و بأسعار منافسة لتلبية احتياجات السوق وذلك في ضوء التقدم والازدهار العمراني الذي تشهده المملكة العربية السعودية من خلال إنطلاقنا بعالم السيراميك، تحظى شركة أصالة للسيراميك بمكانة محفوفة وتقدير واسع من العملاء والموردين والشركاء التجاريين وكذلك المؤسسات المالية بوصفها قوة محركة في سوق المنطقة، وتنبع سمعة الشركة الجديرة بالتقدير من فلسفتها وركيزتها المتينة واهتمامها الدائم بالجودة وسرعتها في التكيف مع الطلب بالسوق والظروف المتغيرة.



## رؤيتنا

نسعى أن نكون شركة رائدة عالمياً في مجال بيع واستيراد وتسويق السيراميك والبورسلان من حيث الجودة والتصاميم المتألقة التي تتجاوز توقعات عملائنا ومعايير الخدمة وإرضاء العملاء المطلق. وأن نكون أنموذجاً متميزاً والخيار الأول أينما وجدنا. ونسعى دائماً للتميز والنماء وإضافة خبرات جديدة في مجالنا لنصبح في مصاف أكبر شركات الاستيراد والتوزيع بأفضل جودة وسعر والاستمرار في البحث وإشباع حاجات العملاء المتجددة وذلك بناءً على سنوات خبرة كبيرة في هذا المجال.



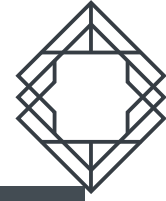
## أهدافنا

نسعى في شركة أصالة للسيراميك لتطوير أهدافنا المدروسة بدقة وإتقان



**من أهم هذه الأهداف التي نعمل جاهداً لتحقيقها:**

- تقديم أفضل المنتجات في مجال السيراميك والبورسلان لتحقيق رغبات العملاء بأعلى الموصفات والمقاييس والجودة.
- الالتزام والتطوير المستمر لخدماتنا ومنتجاتنا بكافة التفاصيل الكبيرة والصغيرة، وذلك لمساعدة العملاء على تشييد إنشاءات رائعة ومبهرة وإتاحة الفرصة لهم من أجل تحقيق ما يسعون إليه وفوق سقف توقعاتهم من أفكار وذلك عبر توفير تشكيلة واسعة من السيراميك والبورسلان لإتاحة الحرية لهم باختيار المنتجات التي ترضي جميع الأذواق.
- نسعى إلى رفع جودة الحياة في المجتمع من خلال تأمين تجربة فريدة في البناء تمكن عملائنا من أن يعبروا عن أنفسهم في الاختيار.



## رسالتنا

• نسعى لتقديم أفضل الخدمات لعملائنا لتلبية احتياجاتهم ورغباتهم في مجال السيراميك، بالإضافة إلى تعزيز ولاء العملاء من خلال تقديمنا لهم عالم كبير من الجمال «السيراميك والبورسلان».

• حيث تلتزم شركة أصالة للسيراميك بتقديم مستويات عال من المنتجات طبقاً لمعايير الجودة، وأن نشارك عملائنا في البناء والتشييد من خلال فريق عمل متميز ومدرب يبحث دائماً عن طرق مبدعة لتلبية رغبة العميل.

أصالة للسيراميك  
شركاؤكم في  
التطوير و البناء







ما يميزنا عن غيرنا



خدمة عملاء  
متميزة

أسعار مميزة  
وتنافسية

منتجات ذات  
جودة عالية

تصاميم  
متنوعة  
ومبتكرة

توفير الكميات  
المطلوبة بسرعة  
عالية



## منتجاتنا

في أصالة للسيراميك نقوم بتوفير تشكيلة واسعة جداً من المنتجات ومنها:

**بلاط**  
الأسطح

**سيراميك**  
الغرف والأرضيات

**سيراميك**  
الحمامات والمطابخ

**بلاط**  
المساح

**بلاط**  
الأحواش الخارجي

**بورسلان**  
الأرضيات الصلب بمقاسات متنوعة

**غراء**  
البلاط

**تروبيات**  
البلاط

**اكسسوارات**  
السيراميك كالأحزمة و الديكورات



## شركاء النجاح

نفخر بتعاملنا مع عدد من الشركاء الذي قمنا معهم بتزويد عملائنا بأرقى وأفضل المنتجات خلال مسيرتنا





رؤية  
2030  
المملكة العربية السعودية  
KINGDOM OF SAUDI ARABIA

وزارة التجارة  
Ministry of Commerce



شركة أصالة السيراميك التجارية



السجل التجاري: 5911506578

### رمزك التجاري QR Code

من خلاله يمكنك التحقق المباشر من المعلومات:

- السجل التجاري
- رخصة البلدية
- شهادة السعودة
- برنامج نطاقات
- شهادة الزكاة
- الغرفة التجارية

الرقم الموحد : 7038137019  
رقم المنشأة : 5911506578  
التاريخ : 1445/07/16 هـ

### شهادة تسجيل فرع شركة Branch Of Company Registration Certificate

وزارة التجارة  
Ministry of Commerce



الاسم التجاري للشركة : شركة أصالة السيراميك التجارية

نوعها : ذات مسئولية محدودة رأس مالها : 3,000,000 ريال سعودي

مركزها الرئيسي : 8213 الدمام 32471 3295

هاتف : 0000000000 الرمز البريدي : 32471 ص. ب :

رقم سجل المركز الرئيسي : 2050063325 تاريخه : 1430/01/16 هـ مصدره : الدمام

الاسم التجاري : شركة أصالة السيراميك التجارية

العنوان : 6083، طريق الملك فيصل بن عبد العزيز، 2488

هاتف : 86623 الرمز البريدي : ص. ب :

النشاط : للاطلاع على بيانات الأنشطة الرجاء مسح الرمز التجاري ملكية الشركة : أجنبية

اسم المدير (رباعيا) : ابراهيم عيسو محمد

الجنسية : سوري تاريخ الميلاد : 1378 هـ مكان الميلاد :

رقم السجل المدني : 2022614669 تاريخه : مصدره :

سلطات المدير : حسب ما نص عليه عقد الشركة تاريخه : مصدره :

يشهد مكتب السجل التجاري بمدينة : احد المسارحة - الخوية بأنه تم تسجيل فرع الشركة المذكورة أعلاه بمدينة : احد المسارحة - الخوية

وتنتهي صلاحية الشهادات في : 1446/07/16 هـ بموجب الإيصال رقم : 888999 وتاريخ : 1445/07/16 هـ



To Verify The Information Of This Certificate Visit <http://qr.mc.gov.sa> يمكنكم التحقق من صحة هذه الشهادة بالدخول على

+966 11 294 4444 | Riyadh 11162 Kingdom of Saudi Arabia | المملكة العربية السعودية | www.mc.gov.sa MCgovSA @ f t y d

VISION 2030  
رؤية 2030  
التحول الاقتصادي  
Economic Transformation

المركز السعودي للأعمال  
Saudi Business Center

وزارة التجارة  
Ministry of Commerce

السادة / شركة أصالة السيراميك التجارية

نسأل الله أن يكتب لكم التوفيق والنجاح في عملكم التجاري وأن تكونوا سريعا في تعزيز اقتصاد المملكة العربية السعودية.

**يسرنا إبلاغكم بأن رقم منشآتكم الموحد هو**  
7011140097

وقد تم ربطه بالخدمات الحكومية التالية..

رقم منشآتكم 444219820	التجارة الإلكترونية Electronic Commerce	رقم منشآتكم 5911564378	وزارة التجارة Ministry of Commerce
رقم منشآتكم تحت الأجراء	مركز الأعمال Business Center	رقم منشآتكم 2936001	الهيئة العامة للغذاء والدواء Saudi Food & Drug Authority
رقم منشآتكم أبجد	بلدي Bldcity	رقم منشآتكم 21027899012	سجل Sijil
		رقم منشآتكم 311259561	مكتب التخليص الجمركي والجمارك Trade Tax and Customs Authority

للاستفادة من الخدمات المقدمة من الجهات الحكومية

دليل التاجر

QR Code

QR Code

XBIB MCGovSA

QIWA  
مقياس

الموارد البشرية  
والتنمية الاجتماعية

## شهادة التوظيف

رقم الشهادة 553392-60355903	تاريخ الإصدار 02/01/2024	تاريخ انتهاء الصلاحية 01/04/2024
تاريخ التجديد/التحديث -	حالة الشهادة تم التحقق	
اسم المنشأة شركة أصالة السيراميك التجارية	رقم المنشأة 4-2003889	رقم السجل التجاري 2050063325
رقم المنشأة الموحد 7011140097	مستوى نطاقات أخضر مرتفع	معدل التوظيف 38%

QR Code

The Ministry of Human Resources and Social Development certifies that the above mentioned Establishment has achieved the required level and has been granted the certificate upon request.

The certificate is electronically generated and approved by the authority. It does not require any signature or stamp.

لشهر وزارة الموارد البشرية والتنمية الاجتماعية بأن الشهادة التجارية المذكورة أعلاه قد تمت الموافقة المطلوبة وتم منحها للمنشأة بناءً على الطلب.

الشهادة تم توليدها إلكترونياً ومصدقة من السلطة المختصة ولا تحتاج إلى توقيع أو ختم.

VISION 2030  
رؤية 2030  
التحول الاقتصادي  
Economic Transformation

## شهادة اشتراك

### Membership

This is to certify that نشهد بأن

## شركة أصالة السيراميك التجارية

### Asala Ceramic Trading Company

عضو في الغرفة التجارية التجارية

Certificate Date	02/01/2024 - 20/06/1445	تاريخ طباعة الشهادة
Date of Membership	18/01/2010 - 03/02/1431	تاريخ الاشتراك
Date of Expiry	05/03/2026 - 16/09/1447	تاريخ الانتهاء
Subscription Status	فعال	حالة الاشتراك
NUN	7011140097	رقم المنشأة الموحد
Membership No	133815	رقم الإشتراك
Membership Degree	الأولى	درجة الإشتراك
Commercial Record/ License	2050063325	الرخصة / السجل التجاري
P. O. Box	315	صندوق البريد

التوقيع  
عبدالعزیز بن سعد المعمر  
مدير إدارة المشتركين والفروع

QR Code

غرفة الشرقية  
ASHARQIA CHAMBER











## Success Partners

### Ceramic and Porcelain Tiles



الخرز السعودي  
Saudi Ceramics



Jamal Al Sinaah Company



Riyadh Ceramics  
سيراهيمك الرياض



Wangkang

الذرف السعودي  
Saudi Ceramics



Saudi Ceramics

الذرف السعودي

# Our quality

Quality is the prime focus at Saudi Ceramic Company and is never compromised. The company is committed to ensuring specifications of finished products, raw materials and packaging are achieved. All materials are thoroughly tested to ensure suitability and conformity. The latest techniques and skilled professionals add further to our quality guarantee.

Production line equipment and performance are constantly checked to ensure the finished products meet the highest international standards.

This commitment allows Saudi Ceramic Company to proudly display its System Certification (ISO9001) and Quality Marks on its products.

## LOCAL QUALITY ACCREDITATIONS:

- 'The King's Award for the Ideal Factory' won twice.
- SASO Quality Mark for all of its products.
- SASO Energy Efficiency Certificate & Label (EEL) for EWH Products.
- SASO Water Efficiency Certificate & Label (WEL) for SW Products.

## INTERNATIONAL QUALITY ACCREDITATIONS:

- ISO-9001-2015 certificate.
- CE Mark
- Emirates Quality Mark
- Gulf Conformity Mark for EWH Products (G-Mark)



علامة الجودة الإماراتية  
Emirates Quality Mark



**CERAMIC TILES PACKING SPECIFICATIONS**

Description	Pcs / 1 M <sup>2</sup>	Pcs / box	Sq.m / box	Boxes / pallet	Sqm /pallet	Kgs / pc	Kgs / box	Kgs / pallet €
10x20x0.8 cm	50.00	50	1.00	80	80.00	0.350	17.500	1418
15x15x0.7 cm	44.44	44	0.99	85	84.15	0.285	12.540	1084
20x20x0.8 cm	25.00	25	1.00	80	80.00	0.600	15.000	1218
20x30x0.8 cm	16.67	25	1.50	56	84.00	0.840	21.000	1194
20x40x0.9 cm	12.50	20	1.60	48	76.80	1.240	24.800	1208
25x25x0.8 cm	16.00	16	1.00	81	81.00	0.890	14.240	1171
25x33x0.8 cm	12.12	12	0.99	75	74.25	1.181	14.172	1081
25x50x1.0 cm	8.00	10	1.25	51	63.75	2.192	21.922	1136
30x30x0.9 cm	11.11	11	0.99	84	83.16	1.458	16.036	1365
30x50x1.0 cm	6.67	10	1.50	51	76.50	2.580	25.800	1334
30x60x1.1 cm	5.56	8	1.44	48	69.12	3.453	27.625	1344
31.8x31.8x1.2 cm	9.89	10	1.00	66	66.00	2.011	20.106	1345
40x40x0.9 cm	6.25	10	1.60	48	76.80	2.580	25.800	1256
40x40x2.0 cm	6.25	7	1.12	26	29.12	5.370	37.590	995

**Floor Tiles:**

Description	Pcs / 1 M <sup>2</sup>	Pcs / box	Sq.m / box	Boxes / pallet	Sqm /pallet	Kgs / pc	Kgs / box	Kgs / pallet €
15x15x0.9 cm	44.44	44	0.99	70	69.30	0.440	19.360	1373
12x24.5x0.9 cm	34.01	34	1.00	63	63.00	0.560	19.040	1218
20x20x0.9 cm	25.00	25	1.00	80	80.00	0.780	19.500	1578
40x40x0.95 cm	6.25	10	1.60	48	76.80	3.279	32.792	1592
40x40x1.8 cm	6.25	7	1.12	36	40.32	6.202	43.417	1581

**Swimming pool strips**

Description	Pcs / 1 M <sup>2</sup>	Pcs / box	Sq.m / box	Boxes / pallet	Sqm /pallet	Kgs / pc	Kgs / box	Kgs / pallet €
Single/Double Colour (12x24.5)	-	20	-	50	-	0.650	13.000	668
Swimming Corner (12x12)	-	42	-	50	-	0.330	13.860	711

**PORCELAIN TILES PACKING SPECIFICATIONS**

Description	Pcs / 1 M <sup>2</sup>	Pcs / box	Sq.m / box	Boxes / pallet	Sqm /pallet	Kgs / pc	Kgs / box	Kgs / pallet €
30x30x0.9 cm	11.11	11	0.99	84	83.16	1.876	20.636	1751
40x40x0.9 cm <b>WB</b>	6.25	10	1.60	48	76.80	3.350	33.500	1626
40x40x0.9 cm <b>BB</b>	6.25	10	1.60	48	76.80	3.377	33.771	1639
50x50x1.0 cm <b>WB</b>	4.00	6	1.50	48	72.00	5.700	34.200	1660
50x50x1.0 cm <b>WB-P</b>	4.00	6	1.50	24	36.00	5.700	34.200	839
60x60x1.0 cm <b>WB</b>	2.78	4	1.44	32	46.08	8.300	33.200	1080
60x60x1.2 cm <b>BB</b>	2.78	4	1.44	24	34.56	11.990	47.960	1169
80x80x1.1 cm <b>WB</b>	1.56	3	1.92	28	53.76	15.000	45.000	1278
60x120x1.3 cm <b>BB</b>	1.39	2	1.44	24	34.56	21.917	43.834	1070

**WB - White Body, BB – Brown Body, WB-P - White Body Polished.**

€ Wooden pallet weight (avg. 18 kg) included.

**CERAMIC TILES PACKING SPECIFICATIONS**

**BEVELED TILES**

Description	Pcs/1 M <sup>2</sup>	Pcs/Box	Box/Pallet	pcs pallet	Sqm/ Pallet	Kgs / pc	Kg/Box	Kgs / pallet €
10x20x0.8 cm	50.00	50	80	4000	80.00	0.263	13.150	1070

**Wall tile trims:**

Description	Pcs / M <sup>2</sup>	Pcs / box	Boxes / pallet	pcs pallet	Sqm /pallet	Kgs / pc	Kgs / box	Kgs / pallet €
Single bull nose 6 mm - 15x15 cm	-	44	60	2640	-	0.260	11.440	704
Single bull nose 7 mm - 15x15 cm	-	44	60	2640	-	0.270	11.880	731
Double bull nose 6 mm - 15x15 cm	-	44	60	2640	-	0.245	10.780	665
Double bull nose 7 mm - 15x15 cm	-	44	60	2640	-	0.270	11.880	731
Coved tile (int / ext) 15x15 cm	-	44	60	2640	-	0.304	13.376	821
Angle beads (int / ext) 15cm	-	240	60	14400	-	0.052	12.480	767
Angle beads (int / ext) 20cm	-	240	60	14400	-	0.070	16.800	1026
Corner Beads (int / ext)	-	900-1000 Pcs	-	-	-	0.007	-	-
Elephant foot (int / ext)	-	400-500 pcs	-	-	-	0.016	-	-

**Floor tile trims:**

Description	Pcs / M <sup>2</sup>	Pcs / box	Boxes / pallet	pcs / pallet	Sqm /pallet	Kgs / pc	Kgs / box	Kgs / pallet €
Bull nose 10x15 cm (Manual)	-	59	80	4720	-	0.235	13.865	1127
Bull nose 15x15 (#.1080)	-	44	60	2640	-	0.304	13.376	821
Coved tile 15x15	-	44	60	2640	-	0.321	14.124	865
Angle bead 15cm	-	240	60	14400	-	0.052	12.480	767
Corner Beads (int / ext)	-	900-1000 Pcs	-	-	-	0.007	-	-
Elephant foot (int / ext)	-	400-500 pcs	-	-	-	0.017	-	-
Angle bead 20cm	-	240	60	14400	-	0.076	18.24	1112

€ Wooden pallet weight (avg. 18 kg) included.

TECHNICAL CHARACTERISTICS

الخواص الفنية والنوعية حسب المواصفات السعودية (SSA1031) والعالمية (ISO13006)  
 Technical Specification for Ceramic tiles Specifications # SSA 1031, ISO 13006  
 Tile Size 12x24.5 cm

الرمز Symbol	الخواص الفنية Technical Characteristics	وحدة Unit	طرق الاختبار Standard Test Methods	جدران ISO13006 Group BIII	أرضيات ISO13006 Group BIIa	مواصفات بلاط الخزف السعودي Saudi Ceramics Specifications
	التفاوت في الأبعاد Size Variation	(%)	SSA 1030 ISO10545 Part 2	± 0.50	± 0.75	Gp BIII ± 0.50 Gp BIIa ± 0.75
	التفاوت في الإبتواء Flatness Deviation	(%)	SSA 1030 ISO10545 Part 2	± 0.50	± 0.50	± 0.50
	التفاوت في السماكة Thickness Deviation	(%)	SSA 1030 ISO10545 Part 2	± 10.0	± 5.0	Gp BIII ± 10.0 Gp BIIa ± 5.0
	إمتصاص الماء Water Absorption	(%)	SSA 1030 ISO10545 Part 3	≥ 10 up to 20	3<E≤6	Gp BIII 16±2 FT 3 - 6
	معامل التمدد بالحرارة Coefficient of Linear Thermal Expansion	< 8x10 <sup>-6</sup> °K <sup>-1</sup>	SSA 1030 ISO10545 Part 8	Test method available	Test method available	< 8x10 <sup>-6</sup> °K <sup>-1</sup>
	مقاومة البري Resistance to Surface Abrasion	Class	SSA 1030 ISO10545 Part 7	Manufacturer to state abrasion class	Manufacturer to state abrasion class	2-5
	صلابة السطح (حسب مقياس موهز) Hardness Moh's scale	Class	SSA 1030	≥3	≥ 5	Gp BIII ≥3 Gp BIIa ≥ 5
	معامل الكسر بالإنحاء Modulus of Rupture MOR	N/mm <sup>2</sup>	SSA 1030 ISO10545 Part 4	≥ 12	≥ 22	Gp BIII ≥16 Gp BIIa ≥ 24
	مقاومة تشقق الطلاء الزجاجي Crazing Resistance	-	SSA 1030 ISO10545 Part 11	Required	Required	مقاوم Resistant
	مقاوم للبقع Resistance to Stains	Class	SSA 1030 ISO10545 Part 14	Min. 3	Min. 3	Min. 4
	مقاوم لمواد التنظيف المنزلي Resistance to Household Chemicals	Class	SSA 1030 ISO10545 Part 13	Min. B	Min. B	A
	مقاومة الأحماض والقلويات Resistance to Acids & Alkalis	Class	SSA 1030 ISO10545 Part 13	Manufacturer to state classification	Manufacturer to state classification	مقاوم Resistant
	مقاومة الصدمات الحرارية Thermal Shock Resistance	-	SSA 1030 ISO10545 Part 9	Test method available	Test method available	مقاوم Resistant



TECHNICAL CHARACTERISTICS

الخواص الفنية والنوعية حسب المواصفات السعودية (SSA1031) والعالمية (ISO13006)

Technical Specification for Glazed Ceramic tiles \*Specifications # SSA 1031, ISO 13006

Tile sizes: 15x15 cm, 15x50 cm, 20x20 cm, 20x30 cm, 20x40 cm, 25X25 cm, 25x33 cm, 25x35 cm, 25x40 cm, 25x45 cm, 25x50 cm, 30x30 cm, 30x50 cm, 30x60 cm, 31.8x31.8 cm, 40x40 cm, 42.5x42.5 cm, 45x45 cm, 50x50 cm, 53x53 cm

الرمز Symbol	الخواص الفنية Technical Characteristics	وحدة Unit	طرق الاختبار Standard Test Methods	المواصفات العالمية *International Standard ISO 13006 Group BIII	مواصفات بلاط الخزف السعودي Saudi Ceramics Specifications
	التفاوت في الأبعاد Size Variation	(%)	SSA 1030 ISO10545 Part 2	± 0.50	± 0.50
	التفاوت في الإستواء Flatness Deviation	(%)	SSA 1030 ISO10545 Part 2	± 0.50	± 0.35
	التفاوت في السماكة Thickness Deviation	(%)	SSA 1030 ISO10545 Part 2	± 10.0	± 10.0
	إمتصاص الماء Water Absorption	(%)	SSA 1030 ISO10545 Part 3	≥ 10 ; up to 20	16 ± 2
	معامل التمدد بالحرارة Coefficient of Linear Thermal Expansion	-	SSA 1030 ISO10545 Part 8	Test method available	< 8x10 <sup>-6</sup> °K <sup>-1</sup>
	مقاومة البري Resistance to Surface Abrasion	Class	SSA 1030 ISO10545 Part 7	Manufacturer to state abrasion class	2-5
	صلابة السطح (حسب مقياس موهز) Hardness Moh's Scale	Class	SSA 1030	≥3	≥3
	معامل الكسر بالإنحاء Modulus of Rupture MOR	N/mm <sup>2</sup>	SSA 1030 ISO10545 Part 4	≥ 12	≥ 15
	مقاومة تشقق الطلاء الزجاجي Crazing Resistance	-	SSA 1030 ISO10545 Part 11	Required	مقاوم Resistant
	مقاوم للبقع Resistance to Stains	Class	SSA 1030 ISO10545 Part 14	Min. 3	Min. 4
	مقاوم لمواد التنظيف المنزلي Resistance to household chemicals	Class	SSA 1030 ISO10545 Part 13	Min. B	A
	مقاومة الأحماض والقلويات Resistance to Acids & Alkalis	-	SSA 1030 ISO10545 Part 13	Test method available	مقاوم Resistant
	مقاومة الصدمات الحرارية Thermal shock resistance	-	SSA 1030 ISO10545 Part 9	Test method available	مقاوم Resistant





Quality Assurance Department  
Specification for Porcelain Tiles: Glazed / Solar glazed

الرمز Symbol	الخواص الفنية Test Description	طرق الاختبار Standard Test Methods	موصفات ISO13006 Specification		موصفات بلاط الخزف السعودي Saudi Ceramics Specifications			
					Unrectified		Rectified	
	التفاوت في الأبعاد Length and Width	ISO 10545, Part 2	± 0.6%		± 0.30%		± 0.1%	
	التفاوت في السماكة Thickness	ISO 10545, Part 2	± 5.0%		± 5.0%		± 5.0%	
	استواء الجوانب Straightness of Sides	ISO 10545, Part 2	± 0.50%		± 0.30%		± 0.20%	
	مستطيلي Rectangularity	ISO 10545, Part 2	± 0.60%		± 0.30%		± 0.20%	
	التفاوت في الإستواء Surface Flatness	ISO 10545, Part 2	± 0.50%		± 0.30%		± 0.30%	
		Group	B1a	B1b	B1a	B1b	B1a	B1b
	إمتصاص الماء Water Absorption (%)	ISO 10545, Part 3	≤ 0.5	0.5<E ≤ 3	≤ 0.5	0.5<E ≤ 3	≤ 0.5	0.5<E ≤ 3
	قوة الكسر Breaking Strength (N)	ISO 10545, Part 4	≥ 1300	≥ 1100	≥ 1400	≥ 1100	≥ 1400	≥ 1100
	معامل الكسر بالإنحاء Modulus of Rupture: (N/mm <sup>2</sup> )	ISO 10545, Part 4	≥35	≥30	≥40	≥30	≥40	≥30
	مقاومة البري Resistance to Surface Abrasion (Class)	ISO 10545, Part 7	Manufacturer to state the class		3 - 5		3 - 5	
	معامل التمدد بالحرارة Linear Thermal Expansion	ISO 10545, Part 8	Test method available		≤ 8x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>		≤ 8x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	
	مقاومة الصدمات الحرارية Thermal Shock Resistance	ISO 10545, Part 9	Test method available		Resistant		Resistant	
	مقاومة تشقق الطلاء الزجاجي Crazing Resistance	ISO 10545, Part 11	Required		Resistant		Resistant	
	مقاوم للصقيع Frost Resistance	ISO 10545, Part 12	Required		Resistant		Resistant	
	مقاوم للمواد الكيميائية Resistance to Chemicals	ISO 10545, Part 13	Manufacturer to state classification		No visible effect		No visible effect	
	مقاوم للبقع Resistance to Stains	ISO 10545, Part 14	Min class 3		Class 4		Class 4	

Quality Assurance Department  
Technical Specification for Porcelain Tiles: Unglazed

الرمز Symbol	الخواص الفنية Test Description	طرق الاختبار Standard Test Methods	موصفات ISO13006 Specification	موصفات بلاط الخزف السعودي Saudi Ceramics Specifications		
				Unrectified Unpolished	Rectified	
					Polished	Unpolished
	التفاوت في الأبعاد Length and Width	ISO 10545, Part 2	± 0.6%	±0.30%	±0.1%	±0.1%
	التفاوت في السماكة Thickness	ISO 10545, Part 2	± 5.0%	± 5.0%	± 5.0%	± 5.0%
	استواء الجوانب Straightness of Sides	ISO 10545, Part 2	± 0.5%	± 0.3%	± 0.2%	± 0.2%
	مستطلي Rectangularity	ISO 10545, Part 2	± 0.6%	± 0.3%	± 0.2%	± 0.2%
	التفاوت في الإستواء Surface Flatness	ISO 10545, Part 2	± 0.5%	± 0.3%	± 0.2%	± 0.3%
	إمتصاص الماء Water Absorption (%)	ISO 10545, Part 3	≤ 0.5	≤ 0.2	≤ 0.2	≤ 0.2
	قوة الكسر Breaking Strength (N)	ISO 10545, Part 4	≥ 1300	≥ 1500	≥ 1500	≥ 1500
	معامل الكسر بالإنحاء Modulus of Rupture: (N/mm <sup>2</sup> )	ISO 10545, Part 4	≥35	≥40	≥40	≥40
	مقاومة البري Resistance to Deep Abrasion. Removed Volume in mm <sup>3</sup>	ISO 10545, Part 6	Max 175 mm <sup>3</sup>	≤ 150mm <sup>3</sup>	≤ 150mm <sup>3</sup>	≤ 150mm <sup>3</sup>
	معامل التمدد بالحرارة Linear Thermal Expansion	ISO 10545, Part 8	Test method available	≤ 8x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	≤ 8x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	≤ 8x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
	مقاومة الصدمات الحرارية Thermal Shock Resistance	ISO 10545, Part 9	Test method available	Resistant	Resistant	Resistant
	مقاوم للصقيع Frost Resistance	ISO 10545, Part 12	Required	Resistant	Resistant	Resistant
	مقاوم للمواد الكيميائية Resistance to Chemicals	ISO 10545, Part 13	Manufacturer to state classification	No visible effect	No visible effect	No visible effect
	مقاوم للبقع Resistance to Stains	ISO 10545, Part 14	Test method available	Class 2	Class 2	Class 2



# قائمة وصور المشاريع

## LIST OF PROJECTS SUPPLIED BY SCC

رقم	مشروع	مدينة	المالك	مقاول	الدوات الصحية	البلاط	سختانات	إكسسوارات	بورسلين
١	مركز الملك فهد الطبي	الرياض	وزارة الصحة	هيونداي	✓	✓		✓	
٢	وزارة الداخلية	الرياض	وزارة الداخلية	هيونداي	✓	✓	✓	✓	
٣	مدرسة المملكة	الرياض	شركة المملكة	J & P جي اند بي	✓		✓	✓	
٤	مركز المملكة الطبي	الرياض	شركة المملكة	J & P جي اند بي	✓		✓	✓	
٥	مشروع GOSI الاسكان	الرياض	المؤسسة العامة للتأمينات	شركة الراشد	✓	✓	✓		
٦	مستشفى رعاية الرياض	الرياض	المؤسسة العامة للتأمينات	شركة فيال	✓	✓	✓		
٧	مستشفى الملك عبد العزيز	الهفوف	الحرس الوطني	شركة IMPERGL	✓	✓	✓		
٨	الجنادرية	الرياض	الحرس الوطني	سعودي اوجيه	✓	✓	✓		
٩	مشروع الامميه العقاريه	الرياض	عقارات السعودية	السعودية العقارية	✓	✓	✓	✓	
١٠	مدينة الامير سلطان	الخرج	وزارة الدفاع	J & P جي اند بي	✓	✓	✓	✓	
١١	جامعة الإمام	الرياض	جامعة الإمام	مستشار إل. جي	✓	✓	✓	✓	
١٢	مشروع تأمين القوات الخاصة	الرياض	وزارة الدفاع	SACMOC	✓	✓	✓	✓	
١٣	وزارة التعليم	الرياض	وزارة التعليم	تبرك	✓	✓	✓	✓	
١٤	مشروع محطة توليد الطاقة رقم ٩	الرياض	SCECO شركة الكهرباء	بن لادن	✓	✓	✓	✓	
١٥	مشروع غزناطة الاسكان	الرياض	مؤسسة الجماز	مؤسسة الجماز	✓	✓	✓	✓	
١٦	مشاريع المدارس	على مستوى المملكة	وزارة التعليم	مختلف المقاولون	✓	✓	✓	✓	
١٧	مشاريع المدارس	على مستوى المملكة	تعليم البنات	مختلف المقاولون	✓	✓	✓	✓	
١٨	مركز المملكة	الرياض	شركة المملكة	السيف	✓	✓	✓		
١٩	الرياض التقنية	الرياض	وزارة التعليم	شركة الراشد	✓	✓	✓	✓	
٢٠	قصر اليمامة	الرياض	سعودي اوجيه	سعودي اوجيه	✓	✓	✓	✓	
٢١	متحف الملك عبد العزيز	الرياض	هيئة تطوير مدينة الرياض	سعودي اوجيه	✓	✓	✓	✓	
٢٢	مشروع ديرة سنتر	الرياض	شركة الرياض	السيف	✓	✓	✓	✓	
٢٣	مكاتب القوات الجوية	الرياض	وزارة الدفاع	J & P جي اند بي	✓	✓	✓	✓	
٢٤	معهد المعلمين	الرياض	وزارة التعليم	مؤسسة الكفاح	✓	✓	✓	✓	
٢٥	قرية البحيرة السياحية	الرياض	شركة المعجل	شركة المعجل	✓	✓	✓	✓	
٢٦	مكاتب أرامكو	الرياض	أرامكو	C. C. E. مشروع المقاولات والبناء	✓	✓	✓	✓	
٢٧	مكاتب جاسكو	الرياض	جاسكو	شركة لادا	✓	✓	✓	✓	
٢٨	وزارة الدفاع الجوي	جدة	وزارة الدفاع الجوي	O. C. C. WEAVERS مؤسسة التعمرة	✓	✓	✓	✓	
٢٩	وزارة الاتصالات	جدة	وزارة الاتصالات	محمد بن لادن	✓	✓	✓	✓	
٣٠	اسكان الحرس الوطني	جدة	الحرس الوطني	مؤسسة السعودية للتجارة (S.T.S)	✓	✓	✓	✓	
٣١	جامعة الملك عبدالعزيز	جدة	جامعة الملك عبدالعزيز	شركة الراية	✓	✓	✓	✓	
٣٢	مستشفى علوي طوني	مكة المكرمة	علوي	مؤسسة علوي طوني	✓	✓	✓	✓	
٣٣	مشروع الشركة السعودية	عرعر	SCECO شركة الكهرباء	مؤسسة القاضي	✓	✓	✓	✓	
٣٤	المستشفى السعودي الالمانى في المملكة	جدة , الرياض	بترجي	مستشفى السعودي الالمانى	✓	✓	✓	✓	
٣٥	لمجموعة مينا	ينبع		شركة اللامي	✓	✓	✓	✓	
٣٦	مركز فاطمة الذقي لرعاية المرأة	الطائف	حكومة	الحفالي (جامد)	✓	✓	✓	✓	
٣٧	إسكان بنيت ١٣٦ فيلا تملكها	ينبع	ينبت	الزكري للتجارة و المقاوله	✓	✓	✓	✓	
٣٨	٣٢ وحدة فلل لشركة الغازات	ينبع	الشركة السعودية للصناعات	مؤسسة الزكري	✓	✓	✓	✓	
٣٩	المؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية للاسكان فيلا ٢٤	ينبع	المؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية	شركة الرضوان	✓	✓	✓	✓	
٤٠	المؤسسة العامة لتحلية المياه المالحة	ينبع	المؤسسة العامة لتحلية المياه المالحة	الإدارة العليا، بوكسال، الإدارة العليا، فيمكو	✓	✓	✓	✓	
٤١	شركة اسمنت ينبع	ينبع	شركة اسمنت ينبع	شركة تيم ووركس	✓	✓	✓	✓	
٤٢	مشروع ينبت الصناعي (شركة عربية)	ينبع	المؤسسة العامة لتحلية المياه المالحة	مؤسسة السويدي، الإدارة العليا، مركز الاتصال، الإدارة العليا، المجلس	✓	✓	✓	✓	
٤٣	الهيئة الملكية صيانة السكن	ينبع	الهيئة الملكية	شركة جلوب مرين	✓	✓	✓	✓	
٤٤	مخيز ينبع الأوتوماتيكي	ينبع	مخيز ينبع الأوتوماتيكي	الإدارة العليا، رتسر السعودية	✓	✓	✓	✓	
٤٥	مشروع مدينة ينبع الصناعية (YMWTS) أنابيب المياه المحلي	ينبع	حكومة	شركة التقنية السعودية	✓	✓	✓	✓	

# قائمة وصور المشاريع

## LIST OF PROJECTS SUPPLIED BY SCC

رقم	مشروع	مدينة	المالك	مقاول	الدوات الصحية	البساط	سجاجات	إكسسوارات	بورسلين
٤٦	مشروع القاعدة الجوية طائف	الطائف	وزارة الدفاع السعودية	شركة مالكون		✓	✓		
٤٧	أفرع البنك الاهلي	جدة	دله	مؤسسة الكادي	✓	✓	✓		
٤٨	مشروع البوحيبرات	جدة	الراجحي	شركة الدار		✓	✓		
٤٩	مبنى مركز العزيزية للتواصل	مكة المكرمة	خاص	مؤسسة الزيدي	✓	✓	✓		
٥٠	الخطوط الجوية السعودية	جدة	الخطوط الجوية السعودية	الخطوط الجوية السعودية		✓	✓		
٥١	مباني شركة التواصل	جدة	الفرزاز	كلكي و كنان	✓	✓	✓		
٥٢	مصنع أطعمة	جدة	أردان	عزام للتجارة والمقاولات		✓	✓		
٥٣	خميس مشيط				✓	✓	✓		
٥٤	تبوك				✓	✓	✓		
٥٥	جازان				✓	✓	✓		
٥٦	مودة		وزارة الدفاع		✓	✓	✓		
٥٧	جيبيل			نسمة الفضل	✓	✓	✓		
٥٨	بندا العزيزية				✓	✓	✓		
٥٩	إسكان حديد	جيبيل	شركة حديد	شركة فال القايزة، الحنيني، الزامل، مؤسسة ركان، شركة الزامل	✓	✓	✓		
٦٠	إسكان ابن زهر	جيبيل	سابك - ابن زهر	شركة الأنصاري	✓	✓	✓		
٦١	إسكان شرق	جيبيل	سابك - شرق	شركة ركان التركي	✓	✓	✓		
٦٢	شركة الأسمدة العربية السعودية	جيبيل	سابك - شرق	شركة ركان	✓	✓	✓		
٦٣	شركة الأسمدة العربية السعودية	جيبيل	سابك - سافكو	هاكون	✓	✓	✓		
٦٤	محطة عزلان لتوليد الكهرباء	عزلان	الشركة السعودية للكهرباء	مركز التواصل		✓	✓		
٦٥	التوسع الثانية لمشروع شرق	جيبيل	سابك	مركز التواصل	✓	✓	✓		
٦٦	شركة شرقون السعودية	جيبيل		مركز التواصل	✓	✓	✓		
٦٧	مدارس خاصة	الخير	الأنتفاخ	بناء مبنى		✓	✓		
٦٨	الدامام				✓	✓	✓		
٦٩	المخازن الكبرى	الخير	المهيدب	المهيدب	✓	✓	✓		
٧٠	إسكان بالم بيتش	خليج هاف مون	العسيس	العسيس		✓	✓		
٧١	إسكان سن سيت	خليج هاف مون	شركة فاما	أبناء الخضري	✓	✓	✓		
٧٢	البنك البريطاني الرئيسي	الخير	لانيكو	لانيكو		✓	✓		
٧٣	مبنى الصلاح	الخير	لانيكو	لانيكو	✓	✓	✓		
٧٤	مشروع طريق الملك عبدالعزيز	مكة المكرمة	وزارة الشؤون الإسلامية	مجموعة بن لادن السعودية		✓	✓		
٧٥	مستشفيات حكومية	المملكة العربية السعودية	وزارة الصحة	مقاولون مختلفون	✓	✓	✓		
٧٦	جامعة إسلامية	المدينة المنورة	وزارة التعليم	مكتب عمر العيسائي		✓	✓		
٧٧	المؤسسة العامة لتحلية المياه المالحة	جدة	المؤسسة العامة لتحلية المياه المالحة	شركة الرضوان	✓	✓	✓		
٧٨	عرفات و منى	مكة المكرمة	الوزارة الداخلية	شركة ريو للمقاولات		✓	✓		
٧٩	مبنى وزارة الصحة	الرياض	وزارة الصحة	شركة العنقري		✓	✓		
٨٠	مستشفى وزارة الدفاع	الدامام	وزارة الصحة	شركة التمري		✓	✓		
٨١	جامعة أم القرى	مكة المكرمة	وزارة التعليم	مجموعة بن لادن السعودية		✓	✓		
٨٢	مجمع سكني	جدة	السعودية			✓	✓		
٨٣	أبراج المشير	مكة المكرمة	دار الأركان	شركة دار الأركان للتطوير العقاري	✓	✓	✓		
٨٤	مصنع الحوية للغاز	الحوية		الشركة التقنية السعودية		✓	✓		
٨٥	مصنع الحوية للغاز	الحوية		مؤسسة العويس للمقاولات		✓	✓		
٨٦	مصنع الحوية للغاز	الحوية		جاما الموسى		✓	✓		
٨٧	مصنع بيرى للغاز	جيبيل		مؤسسة جعفر الحمود	✓	✓	✓		
٨٨	مجمع أرامكو الشمالي	الدامام		مركز التواصل، شركة ليتكو، شركة هانجونق		✓	✓		
٨٩	مشروع الشعبية	الشعبية				✓	✓		
٩٠	مصنع حرض للغاز	حرض		مركز التواصل	✓	✓	✓		
٩١	مشاريع مختلفة في المملكة	المملكة		الإرشاد المتحدة، الفوزاني	✓	✓	✓		
٩٢	مستشفى الأمن العام	الدامام	الوزارة الداخلية	اليمامة-شركة التقنية	✓	✓	✓		
٩٣	مستشفى الولادة	المدينة المنورة	وزارة الصحة	المنصورية	✓	✓	✓		
٩٤	كلية بنات	الرياض	وزارة التعليم	نجمة الجنوب	✓	✓	✓		

# قائمة وصور المشاريع

## LIST OF PROJECTS SUPPLIED BY SCC

رقم	مشروع	مدينة	المالك	مقاول	الدوات الصحية	البساط	سجاجات	إكسسوارات	بورسلين		
٩٥	كلية بنات	جدة	وزارة التعليم	شركة نرب	✓	✓	✓	✓	✓		
٩٦	كلية التقنية السعودية	حائل	وزارة التعليم	الصغير	✓	✓	✓	✓	✓		
٩٧		تبوك		✓	✓	✓	✓	✓			
٩٨		جازان		✓	✓	✓	✓	✓			
٩٩		المدينة المنورة		✓	✓	✓	✓	✓			
١٠٠	كلية التقنية جامعة الملك سعود	الرياض	وزارة التعليم	بن دايل	✓	✓	✓	✓			
١٠١	كلية الطب جامعة الملك سعود	الرياض	وزارة التعليم	الراشد	✓	✓	✓	✓			
١٠٢	إسكان القوات الجوية	تبوك	وزارة الدفاع	مجموعة دار جنا	✓	✓	✓	✓			
١٠٣	مشروع وزارة الدفاع	جازان	وزارة الدفاع	شركة نسيمة و فضل	✓	✓	✓	✓	✓		
١٠٤		تبوك			✓	✓	✓	✓	✓		
١٠٥		نجران			✓	✓	✓	✓	✓		
١٠٦		الجبيل			✓	✓	✓	✓	✓		
١٠٧		الزهران			✓	✓	✓	✓	✓		
١٠٨		تبوك			✓	✓	✓	✓	✓		
١٠٩		ابن سينا			جيبيل	الهيئة الكية	مؤسسة سعد بن لادن	✓	✓	✓	✓
١١٠		مشروع منظمة المدارس الملكية					الحفاري و أبتاؤه ركان للمقاولات	✓	✓	✓	✓
١١١	ترميم لمستشفى الملك فيصل	الخير	جامعة الملك فيصل	المهديب	✓	✓	✓	✓			
١١٢	ترميم لجامعة الملك فيصل	الدمام			✓	✓	✓	✓			
١١٣	أعمال بناء لمدارس المنار	المنطقة الشرقية		شركة العزيزي	✓	✓	✓	✓			
١١٤	برج أيبوني		خاص	مؤسسة عثمان أيبوني	✓	✓	✓	✓			
١١٥	السوق الدولي			مؤسسة سوق	✓	✓	✓	✓			
١١٦	سوق حياة بلذا			مؤسسة سوق	✓	✓	✓	✓			
١١٧	مشروع الدفاع صفوة	صفوة		وزارة الدفاع	شركة الميم المحدودة	✓	✓	✓	✓		
١١٨	منتج هاف مون	الدمام	خاص	شركة الإسكان والتطوير	✓	✓	✓	✓			
١١٩	مشروع إسكان الأمريكين	الظهران	وزارة الدفاع	الجبرين للمقاولات	✓	✓	✓	✓			
١٢٠	مصنع الإسمنت	تبوك	شركة الإسمنت	كتانا وأخوانه	✓	✓	✓	✓			
١٢١		الأحساء			✓	✓	✓	✓			
١٢٢	إسكان القوات الجوية	الدمام	وزارة الدفاع	فهد الدولي	✓	✓	✓	✓			
١٢٣	الحرس الوطني	الدمام	الحرس الوطني	شركة اليمامة	✓	✓	✓	✓			
١٢٤	مدينة القطيف الرياضية	القطيف	رئاسة الشباب	شركة شينشنق	✓	✓	✓	✓			
١٢٥	إسكان العزيزية	الخير	المؤسسة العامة لتحلية	عبدالله بكر خليفة	✓	✓	✓	✓			
١٢٦	مستشفى الخليج	القطيف	وزارة الصحة	مؤسسة الأحصري	✓	✓	✓	✓			
١٢٧	إسكان التحلية	الخير	المؤسسة العامة لتحلية	مؤسسة اليمامة	✓	✓	✓	✓			
١٢٨	إسكان العمال ٨ العاملين	الدمام	الشؤون الإجتماعية	شركة الجفر	✓	✓	✓	✓			
١٢٩	مركز التأهيل الشامل	الدمام		شركة الجاما	✓	✓	✓	✓			
١٣٠	مركز التأهيل الشامل	الهفوف		مجموعة الكفاح	✓	✓	✓	✓			
١٣١	مركز التأهيل الشامل	الدمام		مجموعة الكفاح	✓	✓	✓	✓			
١٣٢	بناء مركز الحوازات	الهفوف		الوزارة الداخلية	مجموعة الكفاح	✓	✓	✓	✓		
١٣٣	سوق اللحوم و الخضروات	الهفوف		البلدية	مؤسسة الجفر	✓	✓	✓	✓		
١٣٤	مشروع وزارة الدفاع	الدمام	وزارة الدفاع	مؤسسة ركان للمقاولات	✓	✓	✓	✓			
١٣٥	مستشفى المواساة	جيبيل	مستشفى مواساة		✓	✓	✓	✓			
١٣٦	سكن العاملين الطبيين الإناث	جيبيل	مستشفى مواساة	الزامل	✓	✓	✓	✓			
١٣٧	الكلية التقنية بجيبيل	جيبيل	الهيئة الملكية	الزامل	✓	✓	✓	✓			
١٣٨	برج رجا	الخير	خاص	السعودية للبناء	✓	✓	✓	✓			
١٣٩	عيادة الكمال للعناية بالعيون	الدمام	خاص	م. عثمان عبد	✓	✓	✓	✓			
١٤٠	مدينة الأمير سلطان الإنسانية	الرياض	الأمير سلطان	المباني	✓	✓	✓	✓			
١٤١	سوق الخضروات و الفواكه	الرياض	البلدية	شركة الراشد	✓	✓	✓	✓			
١٤٢	مركز تأهيل شامل	الرياض	الشؤون الاجتماعية	شركة فياير	✓	✓	✓	✓			
١٤٣	سوق هابير بندا العزيزية	الرياض	بندا العزيزية	شركة السويح	✓	✓	✓	✓			
١٤٤	مشروع الموسنية وأنشيلية	الرياض	دار الأركان	منزل	✓	✓	✓	✓			
١٤٥	٤٠٠ فيلا	الرياض	الطيران البريطاني	جي اند بي P & J	✓	✓	✓	✓			
١٤٦	مدارس الرياض للبنين	الرياض	ريدكو	شركة اليمامة	✓	✓	✓	✓			

# قائمة وصور المشاريع

## LIST OF PROJECTS SUPPLIED BY SCC

رقم	مشروع	مدينة	المالك	مقاول	الدوات الصحية	البساط	سجاجات	إكسسوارات	بورسلين
147	٥٧ مدارس عسكرية	الرياض	الحرس الوطني	الفوزان	✓	✓	✓		
148	مشروع الكتيبة الثالث	الرياض	الحرس الوطني	الفوزان		✓	✓		
149	مشروع التحاف الأمني الوطني	الرياض	الحرس الوطني	اللطيفية		✓	✓		
150	مركز بن سلمان	الرياض	خاص	القدوس	✓		✓		
151	مستشفى الملك فيصل	الرياض	وزارة الصحة	شركة غيبة		✓			
152	ت. . . عيادة	الرياض		شركة العراب			✓		
153	ت. . . عيادة	K. S. A.		مؤسسة منصورية			✓		
154	٥٠٠ مستشفى بيد	تبوك		الشقير			✓		
155	مستشفى الاحساء	الاحساء		شركة جودت			✓		
156	مستشفى شرق الرياض	الرياض		الفوزان			✓		
157	مستشفى	الطائف		دولب			✓		
158	مستشفى	الدرعية		الجابرين			✓		
159	صيانة مستشفى حائل	حائل			مؤسسة خلود	✓			
160	ت. . . قفلا عسائر	الرياض		وزارة الصحة	مؤسسة سلموك		✓		
161	فلل	الرياض	بولوغو				✓		✓
162	فلل	الرياض	شركة أي دي سي				✓		✓
163	١٥ مدرسة	الرياض	شركة فيافير				✓		
164	٣ مباني سكنية + ١٥ مدرسة	الدمام	شركة الأفق				✓		
165	١٠ مدارس	حائل	مؤسسة الرعيم				✓		
166	١٥ قفلا	جدة	شركة العراب				✓		
167	١٥ مبنى سكني	الرياض	شركة الأردن				✓		✓
168	٢٥ قفلا	الرياض	مؤسسة السويح				✓		
169	ت. . . فلل عسائر	الرياض	شركة الرواف				✓		
170	ت. . . قفلا	جازان	مؤسسة العربي			✓			
171	ت. . . قفلا	جازان+ تبوك+ بريدة	وزارة الإسكان	تطوير البناء السعودي	✓	✓			
172	جامعة الأميرة نورة	الرياض	وزارة التعليم	شركة السيف للتوكيلات التجارية	✓	✓		✓	
173	جامعة نجران	نجران		مجموعة عبدالله السيد			✓		
174	جامعة نجران	نجران		شركة جودت			✓		
175	كلية الهندسة جامعة الخرج	الخرج		مشروع المقاولات والبناء C.C.E.			✓		
176	كلية المجتمع	حريملاء		شركة هديم			✓		
177	جامعة الملك سعود	الرياض		المنصورية			✓		
178	جامعة الملك سعود	الرياض		شركة أي بي في روك			✓		
179	سكن الطلاب	المجمعة، الشرقية، زلفي		شركة الصغير			✓		✓
180	دار العلوم	الرياض		دار العلوم			✓		✓
181	الجامعة	المزاحمية، تبوك، عرعر		الطريرص			✓		
182	سكن العمال	المجمعة	شركة فيافير			✓			
183	جامعة الباحة	الباحة	العراب			✓			
184	٦ مدارس بينين	الرياض	شركة اليوناني			✓		✓	
185	مركز رياض التعليمي الخاص	الرياض	مؤسسة عبدالرحمن الحقباني			✓			
186	٦ مدارس للبينين	الرياض	شركة الأديب			✓		✓	
187	مبنى تعليمي محلي بينين/ بنات	التماص، جدة	مؤسسة الرمال البيضاء+شركة الخدمات العربية التجارية			✓		✓	
188	مبنى تعليمي محلي بينين/ بنات	حائل	مشاريع السعودية			✓			
189	حدود فيلا خالد العمار	حالة عمار	سكذكو			✓			
190	مركز الإيواء	جازان	شركة راية الخليج			✓		✓	
191	بناء حدود البطحاء	البيضاء	شركة البواكر			✓			
192	إسكان	البيضاء	شركة العربي			✓			
193	إسكان	البيضاء	سايك			✓			
194	إسكان	البيضاء	شركة دلنا السعودية			✓			
195	بناء للقوات البرية	الرياض مخرج ١٠	شركة العراب			✓			
196	جامعة الإمام	الرياض	بن دايل			✓			
197		الرياض	شركة الفوزان			✓			

# قائمة وصور المشاريع

## LIST OF PROJECTS SUPPLIED BY SCC

رقم	مشروع	مدينة	المالك	مقاول	الدوات الصحية	البساط	سجاجات	إكسسوارات	بورسلين	
١٩٨	المؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية	الأحساء، جازان، تبوك	المؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية	مؤسسة منذر الخالدي					✓	
١٩٩	مزرعة حرض	الرياض-حرض	المراعي	شركة المراعي	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٠٠	كلية التقنية	الشرقية	في تي سي	شركة: دار-الديوانية	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٠١	كلية للبنات	تبوك، جدة		+شركة العهد	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٠٢	كلية للبنين	جازان		فاد	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٠٣	كلية للبنين	الخرج		شركة زاس	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٠٤	كلية للبنين	الأفلاج		توليدو	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٠٥	كلية للبنات			بن دايل	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٠٧	كلية للبنات	يدمه، جازان		رواسي نجران	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٠٨	المؤسسة العامة للتخليفة	الرياض، أملج، جازان، تبوك		المؤسسة العامة للتخليفة	شركة الفورانتي	✓	✓	✓	✓	✓
٢٠٨	٦٠٠ فيلا سكنية للحدود+ ٥٠ ميني إداري	رفحاء، حفرالباطن، القويعة، طريف، عرعر	الوزارة الداخلية	شركة الراشد للمقاولات والتجارة	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٠٩	مكافحة المصدرات	الرياض		مؤسسة دار الأوكفاء	✓	✓	✓	✓	✓	
٢١٠	كلية الملك عبدالعزيز الحربية	العبيدة		كلية الملك عبدالعزيز الحربية	✓	✓	✓	✓	✓	
٢١١	٢٦٠ فيلا	جازان	مؤسسة الملك عبدالله لوالديه للإسكان التنموي	أمل لياب	✓	✓	✓	✓	✓	
٢١٢	٢٦٠ فيلا	جازان		شركة الراشد	✓	✓	✓	✓	✓	
٢١٣	مكتب التابعة الاجتماعية	المدينة المنورة+ جازان+ نجران	وزارة الشؤون الاجتماعية	شركة عبدالرحمن الملحق	✓	✓	✓	✓	✓	
٢١٤	مكتب المتابعة الاجتماعية	جازان+وادي الدواسر		أنوار موج الخليج	✓	✓	✓	✓	✓	
٢١٥	مكتب المتابعة الاجتماعية	الدمام		الفرح	✓	✓	✓	✓	✓	
٢١٦	مكتب المتابعة الاجتماعية	زلفي		شركة هاشم	✓	✓	✓	✓	✓	
٢١٧	محكمة الدمام	الدمام		وزارة العدل	مؤسسة نجمة الجنوب	✓	✓	✓	✓	
٢١٨	بناء	الرياض، الخرج	الشركة السعودية للخطوط	مشروع المقاولات والبناء C.C.E	✓	✓	✓	✓	✓	
٢١٩	إسكان	الرياض	مدينة ملك فهد الطبية	بن دايل	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٢٠	بناء	الرياض	وزارة الكهرباء	شركة بيمكو BEMCO	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٢١	كورنيش جدة	جدة	بلدية جدة	راية	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٢٢	الخدمة العامة الشمسي	مكة المكرمة	الوزارة الداخلية	شركة بن لادن السعودية	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٢٣	بناء	الرياض	الإدارة	الزامل	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٢٤	رأس تنورة	رأس تنورة	أرامكو	أرامكو	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٢٥	الدمام	الدمام		بدر الحسيني	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٢٦	رأس تنورة	رأس تنورة		أرامكو	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٢٧	أفيق	أفيق		بدر الحسيني	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٢٨	زهران	زهران		يوحمد	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٢٩	بقيق	بقيق		نخبة الخليج	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٣٠	بقيق	بقيق		ريزيات	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٣١	بقيق	بقيق		عصام قباني	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٣٢	بناء	الرياض			الركان	✓	✓	✓	✓	✓
٢٣٣	اسمنت ينبع-سكن الموظفين	ينبع		مصنع ينبع الإسمنت	العنقري	✓	✓	✓	✓	✓
٢٣٤	مياني مكتبية	الرياض	وزارة الدفاع	الجايرين	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٣٥	مياني سكنية	القاعدة الجوية تبوك		الملحق	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٣٦	مياني مكتبية	القاعدة الجوية الرياض		سيف	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٣٧	مياني	القاعدة الجوية ظهران		محمد الراشد	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٣٨	مياني كلية الملك عبدالله	طائف		الصغير	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٣٩	مياني سكنية	حفرالباطن		باسل الأديب	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٤٠	برج مياه	الرياض-مخرج ١٣		وزارة: التعليم-المياه	بن جارالله	✓	✓	✓	✓	
٢٤١	مدارس	الدمام، طائف، الرياض		وزارة التعليم	أعمال التنمية	✓	✓	✓	✓	
٢٤٢	مياني مكتبية	الرياض		الوزارة المالية	أعمال التنمية	✓	✓	✓	✓	✓
٢٤٣	مبنى مكثبي	حدود رافعي-تول			دلتا السعودية	✓	✓	✓	✓	✓
٢٤٤	قلل سكنية	هالي عمار	أعمال التنمية		✓	✓	✓	✓	✓	
٢٤٥	مبنى مكثبي	حدود سلوى	العريني		✓	✓	✓	✓	✓	

# قائمة وصور المشاريع

## LIST OF PROJECTS SUPPLIED BY SCC

رقم	مشروع	مدينة	المالك	مقاول	الدوات الصحية	البساط	سجاجات	إكسسوارات	بورسلين
٢٤٦	إسكان للعاملين بالكلية	تبوك	وزارة التعليم	الطريص	✓	✓	✓		
٢٤٧	مياني كلية	قريات-رفحاء-طريف		شركة بابل للصيانة	✓	✓	✓		
٢٤٨	سكن طلاب الجامعة	طائف		الخليج	✓	✓	✓	✓	✓
٢٤٩	فندق جامعة	جامعة جازان		الرائشد	✓	✓	✓	✓	
٢٥٠	مياني كلية	حائل		بنوة	✓	✓	✓	✓	
٢٥١	كلية	الخرج-حائل		العضض		✓			
٢٥٢	بناء	الدمام		الزامل		✓			
٢٥٣	بناء	الدمام		الكفاح		✓			
٢٥٤	بناء	الدمام		الخصري		✓			
٢٥٥	بناء	جازان		الخصري		✓	✓	✓	
٢٥٦	مستشفى ٢٠٠ سرير	المخوة		مبطي	✓	✓	✓	✓	✓
٢٥٧	مستشفى ٨٠٠ سرير	طائف		دولب		✓			
٢٥٨	مستشفى ٣٠٠ سرير	شمال الرياض		الجابرين	✓	✓	✓	✓	✓
٢٥٩	مستشفى ٣٠٠ سرير	المدينة المنورة		الجابرين	✓	✓	✓	✓	✓
٢٦٠	مستشفى إيمان	الرياض		فوزان	✓	✓	✓	✓	✓
٢٦١	مستشفى سلمان	الرياض	فوزان	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٦٢	مستشفى عمران ٢٠٠ سرير	الأحساء	الصغير	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٦٣	بناء	مستشفى الأمير سلطان	الخليج العربي	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٦٤	فيلا سكنية	تبوك، جازان، حائل	أعمال تنمية	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٦٥	فيلا سكنية	جازان	سالمو (المملكة المتحدة)	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٦٦	فيلا سكنية	قصيم، جازان	لاميك		✓	✓	✓	✓	
٢٦٧	فيلا سكنية	خبراء	تمرية		✓	✓	✓	✓	
٢٦٨	فيلا سكنية	حفر الباطن، طريف، سكاكا	عريتي		✓	✓	✓	✓	
٢٦٩	إسكان خبراء	خبراء	الصومالي		✓	✓	✓	✓	
٢٧٠	مياني مكتبية	الرياض	الحرس	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٧١	مياني مكتبية	خميس مشيط	الملحق	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٧٢	مركز التأهيل الشامل	طائف، أبها	الخليج	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٧٣		المنطقة الجنوبية	أعمال التنمية						
٢٧٤	اجتماعي	الدمام	الفوزان	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٧٥	اجتماعي	الدمام	المسفر	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٧٦	مشاريع مدارس	المخوة	شركة الفضل	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٧٧	مشاريع مدارس	جدة	شركة العساف	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٧٨	مشاريع مدارس	طائف	مؤسسة علي بن سعد الغامدي	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٧٩	مستشفى الصحة النفسية	جازان، المدينة المنورة، بريدة	مؤسسة علوي تونسي		✓	✓	✓	✓	
٢٨٠	مشروع المسار	مكة المكرمة	مؤسسة علوي تونسي		✓				
٢٨١	مشروع الحرس الوطني	الأحساء	شركة أفيكو		✓				
٢٨٢	مشروع الحرس الوطني	بريدة	شركة بيمكو BEMCO		✓				
٢٨٣	بناء	رأس الخير	هيونداي		✓				
٢٨٤	فيلا سكنية	سكاكا	المهلب	✓	✓	✓	✓	✓	
٢٨٥	بناء	الدمام	المنار		✓				
٢٨٦	فيلا ٣٠٠	الجبيل	الزامل		✓				
٢٨٧	فيلا	الجبيل	الكفاح		✓	✓	✓	✓	
٢٨٨	فيلا ٦٠٠	الجبيل	الزامل		✓				
٢٨٩	سكن الهيئة الملكية	ينبع	شركة أي بي في روك		✓				
٢٩٠	مبنى مكتبي	القطار الشمالي	الشركة السعودية للخطوط الحديدية	القضيبي	✓				



# قائمة وصور المشاريع

## LIST OF PROJECTS SUPPLIED BY SCC



# قائمة وصور المشاريع LIST OF PROJECTS SUPPLIED BY SCC



# قائمة وصور المشاريع

## LIST OF PROJECTS SUPPLIED BY SCC



جامعة الإمام محمد بن سعود الإسلامية



مجمع صن رابز السكنى - الرياض



جامعة الأمير سطام بن عبدالعزيز - الخرج



مركز غرناطة - الرياض



جامعة الأمير سطام بن عبدالعزيز - الخرج



مستشفى القصيم الوطنية - القصيم



مجمع سكنى فى المدينة الصناعية الثانية



مركز الأمير سلطان لمعالجة أمراض وجراحة القلب - الرياض



وزارة الخدمة المدنية - تبوك



دار الرعاية الاجتماعية - وادي الدواسر



# TECHNICAL SPECIFICATIONS

TYPE OF PRODUCT: Glazed Porcelain Tile

NATURE OF SURFACE: Glazed (Matt & Glossy)



DESCRIPTION OF TEST	UNIT	ISO/SASO STANDARD ISO13006-2018 FOR B1a GROUP		FUTURE CERAMICS SPECIFICATION
		Test Method No.10545	Requirement	
LENGTH & WIDTH	%	Part 2	± 0.6%	± 0.2%
THICKNESS	%	Part 2	± 5%	± 5%
STRAIGHTNESS OF SIDES	%	Part 2	± 0.5%	± 0.3%
RECTANGULARITY	%	Part 2	± 0.6%	± 0.3%
FLATNESS	%	Part 2	± 0.5%	± 0.3%
SURFACE QUALITY	%	Part 2	> 95%	> 95%
WATER ABSORPTION	%	Part 3	< 0.5%	≤0.05%
BREAKING STRENGTH	N	Part 4	1300N	>2200
MODULUS OF RUPTURE	N/mm2	Part 4	Min 35N/mm2	>40N/mm2
MOH'S SCRATCH HARDNESS		NOT IN ISO	NOT IN ISO	≥ 7
RESISTANCE TO SURFACE ABRASION		Part 7	TMA*	PEI Class 2-4
LINEAR THERMAL EXPANSION		Part 8	TMA*	≤9x10-6/ oC-1
THERMAL SHOCK RESISTANCE		Part 9	No visible Cracks	No visible Cracks
MOISTURE EXPANSION	%	Part 10	TMA*	0
CRAZING RESISTANCE		Part 11	No Crazing	No Crazing
FROST RESISTANCE		Part 12	PASS	PASS
CHEMICAL RESISTANCE		Part 13	Minimum GB	Class GA No Visible Effect
STAIN RESISTANCE		Part 14	Minimum Class 3	Class 4 - 5
SLIP RESISTANCE				
1. INCLINED PLATFORM		DIN 51097 DIN 51130	TMA* TMA*	Min. 15o CLASS A 5.0 o
2. PENDULUM		BS 7976	TMA*	DRY VALUE Min. 50 WET VALUE Min. 15
3. DYNAMIC CO EFFICIENT				Min 0.15

\*TMA – Test method available no specification in ISO

# TECHNICAL SPECIFICATIONS

TYPE OF PRODUCT: Un-glazed Porcelain Tile

NATURE OF SURFACE: Matt & Polished



Sl. No.	PARAMETER	UNIT	ISO/SASO STANDARD ISO 13006-2018 FOR B1a GROUP		FUTURE CERAMICS SPECIFICATION
			Method No. 10545	Requirement	
1	LENGTH & WIDTH	%	PART 2	0.60%	< 0.20%
2	THICKNESS	%	PART 2	5%	< 5%
3	STRAIGHT NESS OF SIDES	%	PART 2	0.50%	< 0.3%
4	RECTANGULARITY	%	PART 2	0.60%	< 0.3%
5	FLAT NESS	%	PART 2	0.50%	< 0.3%
6	SURFACE QUALITY	%	PART 2	95%	> 95
7	WATER ABSORPTION	%	PART 3	0.50%	< 0.05%
8	MODULUS OF RUPTURE	N/mm <sup>2</sup>	PART 4	35N/mm <sup>2</sup>	> 40 N/mm <sup>2</sup>
9	MOHS SCRATCH HARD NESS		NOT IN ISO	NOT IN ISO	> 7
10	DEEP ABRASION RESISTANCE	mm <sup>3</sup>	PART 6	175 mm <sup>3</sup> Max.	< 175mm <sup>3</sup>
11	THERMAL EXPANSION		PART 8	TMA	< 9 X 10 <sup>-6</sup> 0C-I
12	CHEMICAL RESISTANCE		PART 13	PASS	PASS
13	FROST RESISTANCE		PART 12	PASS	PASS
14	COEFFICIENT OF RESTITUTION		PART 5	TMA*	Around 0.8
15	SLIP RESISTANCE				
	1. Inclined plat form		PART 17	TMA*	Around 80 C
	2. Dynamic coefficient		PART 17	TMA*	Around Dry 0.8 Around Wet 0.5
16	STAIN RESISTANCE		PART 17	TMA*	Around Dry 62 Around Wet 34
			PART 14	TMA*	CLASS 4 – 5

\*TMA – Test method available no specification in ISO



**BUREAU VERITAS**  
Certification

**FUTURE CERAMICS AND PORCELAIN FACTORY COMPANY**  
BUILDING# 7232, UNIT NO.2, AD DAMMAM 34331-3362, KINGDOM OF SAUDI ARABIA

*Bureau Veritas Certification Holding SAS – UK Branch certify that the Management System of the above organisation has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standards detailed below*

---

**ISO 9001:2015**  
*Scope of certification*

---

**MANUFACTURING AND SUPPLY OF CERAMIC TILES AND PORCELAIN TILES AND CONTEMPORARY ARCHITECTURE**

Original cycle start date: **10 NOVEMBER 2019**  
Expiry date of previous cycle: **N/A**  
Certification Audit date: **18 SEPTEMBER 2019**  
Certification cycle start date: **10 NOVEMBER 2019**

Subject to the continued satisfactory operation of the organization's Management System, this certificate expires on: **09 NOVEMBER 2022**

Certificate No. **MER19.424/UQ** Version : **No.1** Revision date: **10 NOVEMBER 2019**




Certification body address: 6<sup>th</sup> Floor, 66 Prescot Street, London E1 8HG, United Kingdom  
Local office: Al Raja Tower, 6<sup>th</sup> Floor, King Abdulaziz Road, P.O. Box 20189, Al-Khobar 31952, Kingdom of Saudi Arabia.

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of the management system requirements may be obtained by consulting the organisation.  
To check this certificate validity please call: +966 13 862 1071

Page 1 of 1



**FUTURE CERAMICS**  
مصنع شركة المستقبل للسيراميك والورسلان  
شركة مساهمة سعودية مغلقة  
رأس المال المدفوع ١٢٧,٦٠٠,٠٠٠ ريال سعودي  
س.ت ١٩٠٥٠٠٠٠٠٠ رقم الضريبة ٣٠٠٠٤١٤٧٨٠٠٠٠٣  
Installation and Maintenance Instructions

> **PREPARE**

1. The success and longevity of tile installation relies on a solid base. Unless you are dealing with new construction, this usually means removing the original flooring material before you install your new tile.
2. Ceramic and porcelain tile should be installed on a clean, level and rigid floor. If your floors flex or have uneven areas, repair and add support where needed. Follow up with a cement board or fiber cement underlayment. Both are resilient to moisture and impervious to liquids.
3. Choose your installation pattern. There are an endless number of options, and the pattern should reflect the overall tone and look you are trying to achieve.
4. Map out your installation. Measure to find the center of a room on two opposite walls and use these points to snap a chalk line across the room. Do the same on the other walls to create perpendicular line, and check to make sure they are square.
5. Dry fit your tile starting from center point, leaving enough specking for grout joints. The goal is to work with as many full tiles as possible.


> **INSTALL**

1. Begin laying the tile from the center of the room, using your reference lines as you guide.
2. Spread thinnest with the notched edge of a trowel. Larger tiles require more thin set and a larger notched trowel.
3. As you lay your tile, you can use plastic spacers to help ensure you have straight grout lines. You will remove the spacers before the thinnest dries.
4. Clean up any excess thinnest immediately using the manufacturer's instructions.
5. After a few rows of tile are installed, set them with a tile level and a mallet.
6. As you reach the perimeter of the room, cut and adjust tiles to complete your installation.
7. Allow the tile to set according to the manufacturer's instructions. Grout the tile.
8. Clean the tile surface with a damp sponge and clean water.

> **MAINTENANCE TIPS**


As with any flooring material, general cleaning techniques of porcelain and ceramic tile depend on the surface, texture and condition of the surface. Water and a soft sponge will usually be enough to clean the surface of MS International ceramic and porcelain products.


If you clean with something other than water, however, opt for a neutral pH cleaner that will not affect the finish. You can find neutral cleaners at most home centers and tile showrooms. Always test the cleaner on a small area first. If tile or stone is heavily soiled, we recommend that a professional cleaning company determines the proper cleaning technique.

Kind Regards,  
  
**MOHANA RAO.K**  
QHSE-MANAGER



الإدارة العامة : الرياض - ص.ب ٦٦ - رقم الترخيص ٣٣٧١ - الرقم الموحد ٩٢٠٠١٦٠٠ - المملكة العربية السعودية  
المصنع : المدينة الصناعية الثانية بالدمام - المملكة العربية السعودية - ص.ب ٧٢٣٢ - الدمام ٣٤٣٣١ - ت : ٣٣١٢ - ف : ١٣٨١٣١٢٤ - ف : ١٣٨١٣١٠٠  
Head Office - Riyadh - P.O. Box 66 - Code Riyadh 11372 - Unified-number 920016060 - Kingdom of Saudi Arabia  
Factory : Secound Industrial City in Dammam - K.S.A P.O. Box 7232 - Dammam 34331- 3362 - Tel: 013 812 3624 - Fax: 013 812 3100





Bologna, 11/11/19

**CENTRO CERAMICO**  
CENTRO DI RICERCA E  
SPERIMENTAZIONE  
PER L'INDUSTRIA CERAMICA

**FUTURE CERAMICS**  
P O Box 2367 | Dammam 34327 |  
7351  
Kingdom of Saudi Arabia (KSA)


**Object:** Glazed ceramic tiles of different sizes marked "Dry - pressed tiles with low water absorption (W.A. ≤0,5%) (GROUP B1a according to SASO ISO 13006) – manufactured by **FUTURE CERAMICS**."  
*(Annex to STATEMANT No.:SASO\_ISO 13006\_111.119\_1)*

CHARACTERISTICS (STANDARD)	REQUIREMENTS SASO ISO 13006 :2018 ANNEX G	Test report	Dated	RESULTS	
<b>Surface quality.</b> Tiles without defects (%) (ISO 10545 – 2)	≥ 95% free from visible defects	6470/19	08/11/19	100	
<b>Length and width</b> Dimensions: The permissible deviation of the average size for each tile (2 or 4) from the work size (W). (ISO 10545 – 2)	Nominal size N				
	7 cm ≤ N < 15 cm      N ≥ 15 cm				
<b>Thickness</b> Dimensions: The permissible deviation, of the average thickness of each tile from the work size thickness. (ISO 10545 – 2)	mm      %      mm				
	Which ever is less is applicable				
<b>Straightness of sides</b> Dimensions: The maximum permissible deviation from straightness, related to the corresponding work sizes. (ISO 10545 – 2)	± 0.9 rectified ± 0.4	± 0.6 rectified ± 0.3	± 2.0 rectified ± 1.0	0.1 % / 0.2 mm	
<b>Rectangularity</b> Dimensions: The maximum permissible deviation from rectangularity related to the work size thickness. (ISO 10545 – 2)	± 0.8 rectified ± 0.4	± 0.5 rectified ± 0.3	± 2.0 rectified ± 1.5	-3.2 % / -0.3 mm	
<b>Centre curvature</b> , related to diagonal calculated from the work sizes. (ISO 10545 – 2)	± 0.8 rectified ± 0.6	± 0.5 rectified ± 0.4	± 2.0 rectified ± 1.8	0.1 % / 0.3 mm	
<b>Edge curvature</b> , related to the corresponding work sizes. (ISO 10545 – 2)	± 0.8 rectified ± 0.6	± 0.5 rectified ± 0.4	± 2.0 rectified ± 1.8	-0.3 % / -0.8 mm	
<b>Warpage</b> , related to diagonal calculated from the work sizes. (ISO 10545 – 2)	± 0.8 rectified ± 0.6	± 0.5 rectified ± 0.4	± 2.0 rectified ± 1.8	0.0 % / 0.1 mm	
<b>Determination of water absorption.</b> Average value (%) (ISO 10545 – 3)	E <sub>v</sub> ≤ 0.5 Individual maximum 0.6		6472/19	05/11/19	0.07 Ind.max. 0.09
<b>Determination Breaking strength</b> Average value (N) (ISO 10545 – 4)	Thickness ≥ 7.5 mm: ≥1300 Thickness < 7.5 mm: ≥700		6473/19	08/11/19	3677
<b>Determination of modulus of rupture.</b> Average value (N/mm <sup>2</sup> ) (ISO 10545 – 4)	≥ 35 Individual minimum 32		6473/19	08/11/19	60.1 Ind.min. 57.3
<b>Determination of Impact resistance</b> (ISO 10545 – 5)	Test method available		6474/19	08/11/19	0.88

Via Martelli 26  
40138 Bologna – Italy  
Tel. +39 051 534015  
Fax +39 051 530085

centro.ceramico@centroceramico.it  
[www.centroceramico.it](http://www.centroceramico.it)

Viale Valle d'Aosta 1  
41049 Sassuolo (MO) – Italy  
Tel. +39 0536 802154  
Fax +39 0536 800662




**Object:** Glazed ceramic tiles of different sizes marked "Dry - pressed tiles with low water absorption (W.A. ≤0,5%)(GROUP B1a according to SASO ISO 13006) – manufactured by **FUTURE CERAMICS**."  
*(Annex to STATEMANT No.:SASO\_ISO 13006\_111.119\_1)*

CHARACTERISTICS (STANDARD)	REQUIREMENTS SASO ISO 13006 :2018 ANNEX G	Test report	Dated	RESULTS
<b>Resistance to deep abrasion</b> (mm <sup>3</sup> ). (ISO 10545 – 6)	≤ 175	-	-	Not applicable
<b>Resistance to surface abrasion.</b> (ISO 10545 – 7)	Report abrasion class and cycles passed	6475/19	08/11/19	Class 4/ 6000
<b>Coefficient of linear thermal expansion</b> (10 <sup>-6</sup> °C <sup>-1</sup> ) (ISO 10545 – 8)	Test method available	6476/19	08/11/19	6.8/6.8
<b>Resistance to thermal shock</b> (ISO 10545 – 9)	Test method available	6477/19	08/11/19	Resistant
<b>Moisture expansion</b> (mm/m) (ISO 10545 – 10)	Test method available	6478/19	08/11/19	0.1
<b>Crazing resistance</b> (ISO 10545 – 11)	Required	6479/19	08/11/19	Resistant
<b>Frost resistance.</b> (ISO 10545 – 12)	Required	6480/19	08/11/19	Resistant
<b>Resistance to low concentration of acids - Resistance class.</b> (ISO 10545 – 13)	Manufacturer is to state classification	6481/19	08/11/19	LB
<b>Resistance to low concentration of alkalis - Resistance class.</b> (ISO 10545 – 13)	Manufacturer is to state classification			LB
<b>Resistance to high concentration of acids - Resistance class.</b> (ISO 10545 – 13)	Test method available			HB
<b>Resistance to high concentration of alkalis - Resistance class.</b> (ISO 10545 – 13)	Test method available			HB
<b>Resistance to household chemicals and swimming pool salts - Resistance class.</b> (ISO 10545 – 13)	≤ B			A
<b>Resistance to stains.</b> Resistance class. (ISO 10545 – 14)	Minimum class 3	6482/19	08/11/19	5/2/2

Via Martelli 26  
40138 Bologna – Italy  
Tel. +39 051 534015  
Fax +39 051 530085

centro.ceramico@centroceramico.it  
[www.centroceramico.it](http://www.centroceramico.it)

Viale Valle d'Aosta 1  
41049 Sassuolo (MO) – Italy  
Tel. +39 0536 802154  
Fax +39 0536 800662



Prof. Maria Chiara Bignozzi  
Director  
*Bignozzi*



Prof. Maria Chiara Bignozzi  
Director  
*Bignozzi*



THIRD PARTY TECHNICAL TEST REPORT OF TECHNICAL PORCELAIN

THIRD PARTY TECHNICAL TEST REPORT OF TECHNICAL PORCELAIN



CENTRO DI RICERCA E SPERIMENTAZIONE PER L'INDUSTRIA CERAMICA

Bologna, 11/11/19

FUTURE CERAMICS  
P O Box 2367 | Dammam 34327 | 7351  
Kingdom of Saudi Arabia (KSA)

**Object:** Unglazed ceramic tiles of different sizes marked "Dry - pressed tiles with low water absorption (W.A. ≤0,5%) (GROUP Bla according to SASO ISO 13006) – manufactured by FUTURE CERAMICS".  
*(Annex to STATEMENT No.:SASO ISO 13006\_111.119\_1)*

CHARACTERISTICS (STANDARD)	REQUIREMENTS SASO ISO 13006 :2018 ANNEX G	Test report	Dated	RESULTS
<b>Surface quality.</b> Tiles without defects (%) (ISO 10545 – 2)	≥ 95% free from visible defects	6483/19	08/11/19	100
	Nominal size N			
	7 cm ≤ N < 15 cm			
	N ≥ 15 cm			
	mm			
	%			
	mm			
	Whichever is less is applicable			
<b>Length and width</b> Dimensions: The permissible deviation of the average size for each tile (2 or 4) from the work size (W). (ISO 10545 – 2)	± 0.9 rectified ± 0.4	± 0.6 rectified ± 0.3	± 2.0 rectified ± 1.0	-0.9 % / -2.7 mm 0.2 % / 1.2 mm
<b>Thickness</b> Dimensions: The permissible deviation, of the average thickness of each tile from the work size thickness. (ISO 10545 – 2)	± 0.5	± 5	± 0.5	2.0 % / 0.2 mm
<b>Straightness of sides</b> Dimensions: The maximum permissible deviation from straightness, related to the corresponding work sizes. (ISO 10545 – 2)	± 0.8 rectified ± 0.4	± 0.5 rectified ± 0.3	± 1.5 rectified ± 0.8	0.1 % / 0.2 mm 0.0 % / 0.2 mm
<b>Rectangularity</b> Dimensions: The maximum permissible deviation from rectangularity related to the work size thickness. (ISO 10545 – 2)	± 0.8 rectified ± 0.4	± 0.5 rectified ± 0.3	± 2.0 rectified ± 1.5	-0.2 % / -0.6 mm -0.2 % / -1.2 mm
<b>Centre curvature</b> , related to diagonal calculated from the work sizes. (ISO 10545 – 2)	± 0.8 rectified ± 0.6	± 0.5 rectified ± 0.4	± 2.0 rectified ± 1.8	0.1 % / 0.4 mm
<b>Edge curvature</b> , related to the corresponding work sizes. (ISO 10545 – 2)	± 0.8 rectified ± 0.6	± 0.5 rectified ± 0.4	± 2.0 rectified ± 1.8	-0.2 % / -0.7 mm 0.1 % / 0.4 mm
<b>Warpage</b> , related to diagonal calculated from the work sizes. (ISO 10545 – 2)	± 0.8 rectified ± 0.6	± 0.5 rectified ± 0.4	± 2.0 rectified ± 1.8	0.1 % / 0.6 mm
<b>Determination of water absorption.</b> Average value (%) (ISO 10545 – 3)	E <sub>v</sub> ≤ 0.5 Individual maximum 0.6	6485/19	05/10/19	0.04 Ind.max. 0.05
<b>Determination Breaking strength</b> Average value (N) (ISO 10545 – 4)	Thickness ≥ 7.5 mm: ≥1300 Thickness < 7.5 mm: ≥700	6486/19	08/11/19	3291
<b>Determination of modulus of rupture.</b> Average value (N/mm <sup>2</sup> ) (ISO 10545 – 4)	≥ 35 Individual minimum 32	6486/19	08/11/19	51.1 Ind.min. 46.4
<b>Determination of Impact resistance</b> (ISO 10545 – 5)	Test method available	6487/19	08/11/19	0.88

Via Martelli 26  
40138 Bologna – Italy  
Tel. +39 051 534015  
Fax +39 051 530085

centro.ceramico@centroceramico.it  
www.centroceramico.it

1/2

Viale Valle d'Aosta 1  
41049 Sassuolo (MO) – Italy  
Tel. +39 0536 802154  
Fax +39 0536 800662



**Object:** Unglazed ceramic tiles of different sizes marked "Dry - pressed tiles with low water absorption (W.A. ≤0,5%)(GROUP Bla according to SASO ISO 13006) – manufactured by FUTURE CERAMICS".

*(Annex to STATEMENT No.:SASO ISO 13006\_111.119\_1)*

CHARACTERISTICS (STANDARD)	REQUIREMENTS SASO ISO 13006 :2018 ANNEX G	Test report	Dated	RESULTS
<b>Resistance to deep abrasion</b> (mm <sup>3</sup> ). (ISO 10545 – 6)	≤ 175	6488/19	08/11/19	116
<b>Resistance to surface abrasion.</b> (ISO 10545 – 7)	Report abrasion class and cycles passed	-	-	Not applicable
<b>Coefficient of linear thermal expansion</b> (10 <sup>-6</sup> °C <sup>-1</sup> ) (ISO 10545 – 8)	Test method available	6489/19	08/11/19	6.6/6.6
<b>Resistance to thermal shock</b> (ISO 10545 – 9)	Test method available	6490/19	08/11/19	Resistant
<b>Moisture expansion</b> (mm/m) (ISO 10545 – 10)	Test method available	6491/19	08/11/19	0.1
<b>Crazing resistance</b> (ISO 10545 – 11)	Required	-	-	Not applicable
<b>Frost resistance.</b> (ISO 10545 – 12)	Required	6492/19	08/11/19	Resistant
<b>Resistance to low concentration of acids - Resistance class.</b> (ISO 10545 – 13)	Manufacturer is to state classification			LA
<b>Resistance to low concentration of alkalis - Resistance class.</b> (ISO 10545 – 13)	Manufacturer is to state classification			LA
<b>Resistance to high concentration of acids - Resistance class.</b> (ISO 10545 – 13)	Test method available	6493/19	08/11/19	HA
<b>Resistance to high concentration of alkalis - Resistance class.</b> (ISO 10545 – 13)	Test method available			HB (V)
<b>Resistance to household chemicals and swimming pool salts - Resistance class.</b> (ISO 10545 – 13)	≤ B			A
<b>Resistance to stains.</b> Resistance class. (ISO 10545 – 14)	Test method available	6494/19	08/11/19	5/5/5



Prof. Maria Chiara Bignozzi

Director

*[Signature]*

Via Martelli 26  
40138 Bologna – Italy  
Tel. +39 051 534015  
Fax +39 051 530085


centro.ceramico@centroceramico.it  
www.centroceramico.it

2/2

Viale Valle d'Aosta 1  
41049 Sassuolo (MO) – Italy  
Tel. +39 0536 802154  
Fax +39 0536 800662

# MATERIAL SAFETY DATA SHEET

# MATERIAL SAFETY DATA SHEET



Page 1/1

مركز مواد المستقبل للسيراميك والمواد  
السيراميك المتقدمة مستوحاة من الطبيعة  
والتي تركز على المواد المتقدمة  
منذ عام 1975 في الرياض

**SAFETY DATA SHEET**

**1. PRODUCT IDENTIFICATION**

Common Name: Ceramic Tile (For purposes of the SDS, the term "ceramic" encompasses all types of glazes manufactured by Future Ceramics.)  
Synonyms: Ceramic Tile and Porcelain Tile  
Manufacturer Name: FUTURE CERAMICS & PORCELAIN FACTORY COMPANY  
Address: Head Office: P.O. Box 88, Riyadh - SA  
Tel: +966 11 821 3100  
Factory: P.O. Box 702, Dammam 31021-3002  
Kingdom of Saudi Arabia (KSA)  
T: +966 11 821 3100  
F: +966 11 821 3100

Recommended Use: Building Material - The products manufactured by Future Ceramics are environmentally preferable building materials when compared to other finished coatings. As defined by guidelines issued by the Environmental Protection Agency, the American Society for Testing & Materials, and the United Trade Commission. The use of these environmentally friendly building materials you can be sure. Should you desire additional information, please direct your inquiry to the address above.


This document has been prepared in accordance with the Occupational Safety and Health Administration (OSHA) Hazard Communication standard.

**2. HAZARD IDENTIFICATION**

This product is a mixture of predominantly class 10, class 1, and other related scoring materials that have been mixed with water and fired in a high temperature kiln. The finished, fired product is stable, safe, non-toxic, and does not contain lead or heavy metals. Respirators, hand and eye protection may be needed to prevent over exposure to airborne particles of dust in produced by cutting the along installation or if dust is produced by any other operation, including demolition/renovation projects.

Categories (GHS) - GHS07 (Skin Irritation) and GHS09 (Hazardous for the Environment)  
GHS Classification (GHS) (Hazardous for the Environment)  
Corrosivity - Irritant 1A (H314)  
Specific target organ toxicity, single exposure; Respiratory tract irritation - Category 3 (H332)  
Specific target organ toxicity, repeated exposure - Category 3A (H372)  
GHS Label: Hazard and Precautionary Statements  
GHS Pictogram  
Corrosivity Index - Category 3 (Respiratory tract irritation) (H332)  
Corrosivity Index - Category 3A (Corrosivity) (H372)  
Label Signal Word: Danger  
Hazard Statements:  
H314 May cause CAUSTIC (irritation)  
H332 May cause respiratory irritation  
H372 Causes damage to organs (Respiratory) through prolonged or repeated exposure (inhalation)

Head Office: الرياض - حي الرياض - صندوق بريد 88 - الرياض - المملكة العربية السعودية  
الرقم الموحد: 800016080 - هاتف: 11 821 3100 - فاكس: 11 821 3100  
Head Office - Riyadh - P.O. Box 88 - Code Riyadh 11572 - Unified number 800016080 - Kingdom of Saudi Arabia  
Factory - Second Industrial City in Dammam - K.S.A. P.O. Box 702 - Dammam 31021-3002 - Tel: 013 912 3024 - Fax: 013 912 3100



Page 1/1

مركز مواد المستقبل للسيراميك والمواد  
السيراميك المتقدمة مستوحاة من الطبيعة  
والتي تركز على المواد المتقدمة  
منذ عام 1975 في الرياض

**SAFETY DATA SHEET**

**3. CHEMICAL SAFETY INFORMATION**

High Pure Material (HPM): Not applicable  
Adaptation Temperature: Not applicable  
Flammable Limits (by Volume in Air): Not applicable  
LEL: Not applicable  
Upper Explosive Limit: Not applicable  
Special Fire Fighting Precautions: None required  
Fire and Explosion Hazards: None

**4. ACCIDENTAL RELEASE MEASURES**

Avoid creating excessive dust. Clean up dust with a vacuum system with a high efficiency particulate (HEPA) or filter vacuum or damp sweeping. See Section 6 for the SDS concerning PPE information for clean-up.

**5. HANDLING AND STORAGE**

When mixing, grinding or otherwise, use equipment with integral dust collection and/or local exhaust ventilation. Use wet cutting methods to reduce generation of dust. Use equipment protection in the absence of effective engineering controls.  
Do not store near walls. If this contact some with, dampen/distribute on the surface may occur.  
Short life is estimated.

**6. EXPOSURE CONTROLS - PERSONAL PROTECTION**

**6.1 Exposure Table**

Composition	OSHA PEL	NIOSH REL	ACGIOS TLV	Class
Compressive	100	100	100	100
Crystalline silica in quartz	0.1	0.1	0.05	respir
total dust	10	10	10	respir
Chlor				
respirable fraction	1	1	1	respir
total dust**	10	10	10	respir
Talc				
respirable fraction	2	2	2	respir
total dust**	10	10	10	respir
Feldspar				
respirable fraction	10	10	10	respir
total dust**	10	10	10	respir
Slacks				
respirable fraction**	1	1	1	respir
total dust**	10	10	10	respir

\* P100 Filter, respirable fraction to be determined as per Appendix D of NIOSH 115  
\*\* Control of particulate matter exposure required per OSHA and particulate matter standard per NIOSH  
N.D. - Not determined  
N.E. - Not established

Head Office: الرياض - حي الرياض - صندوق بريد 88 - الرياض - المملكة العربية السعودية  
الرقم الموحد: 800016080 - هاتف: 11 821 3100 - فاكس: 11 821 3100  
Head Office - Riyadh - P.O. Box 88 - Code Riyadh 11572 - Unified number 800016080 - Kingdom of Saudi Arabia  
Factory - Second Industrial City in Dammam - K.S.A. P.O. Box 702 - Dammam 31021-3002 - Tel: 013 912 3024 - Fax: 013 912 3100



Page 1/1

مركز مواد المستقبل للسيراميك والمواد  
السيراميك المتقدمة مستوحاة من الطبيعة  
والتي تركز على المواد المتقدمة  
منذ عام 1975 في الرياض

**SAFETY DATA SHEET**

**3. HAZARD IDENTIFICATION (CONT)**

Precautionary Statements:  
Do not breathe dust of safety protection has been read and understood (P201)  
Do not breathe dust (P201 + P202)  
Wash skin thoroughly after handling (P301)  
Do not eat, drink or smoke when using this product (P273)  
Wear protective gloves, protective clothing, eye protection, face protection (P280)

Potential Health Effects:  
Irritation: Do not breathe dust. See "Health Hazards" in Section 11 for more details.

**4. COMPONENT INFORMATION ON INGREDIENTS**

This product is a mixture of predominantly class 10, class 1, and other related scoring materials that have been mixed with water and fired in a high temperature kiln. The finished, fired product is stable, safe, non-toxic, and does not contain lead or heavy metals. Respirators, hand and eye protection may be needed to prevent over exposure to airborne particles of dust in produced by cutting the along installation or if dust is produced by any other operation, including demolition/renovation projects.


Under normal conditions these products do not release hazardous materials after installation and are not considered hazardous waste should disposal be necessary.

Composition	OSHA PEL	Estimated % by Wt	TLV Class
Compressive	100		
Crystalline silica in quartz	0.1	0.1	respir
total dust	10	10	respir
Chlor			
respirable fraction	1	1	respir
total dust**	10	10	respir
Talc			
respirable fraction	2	2	respir
total dust**	10	10	respir
Feldspar			
respirable fraction	10	10	respir
total dust**	10	10	respir
Slacks			
respirable fraction**	1	1	respir
total dust**	10	10	respir

**4. FIRST AID MEASURES**

Eye: Immediately flush eyes with large amounts of water for at least 15 minutes if dust gets in eyes. Get medical attention if irritation persists.  
Skin: Wash thoroughly after working with this.  
Inhalation: Remove to fresh air if exposed to large amounts of this dust. Administer artificial respiration if breathing has stopped. Keep victim at rest. Call for prompt medical attention.  
Ingestion: Not applicable for most uses.  
This emergency approach matrix available in your version file on site.

Head Office: الرياض - حي الرياض - صندوق بريد 88 - الرياض - المملكة العربية السعودية  
الرقم الموحد: 800016080 - هاتف: 11 821 3100 - فاكس: 11 821 3100  
Head Office - Riyadh - P.O. Box 88 - Code Riyadh 11572 - Unified number 800016080 - Kingdom of Saudi Arabia  
Factory - Second Industrial City in Dammam - K.S.A. P.O. Box 702 - Dammam 31021-3002 - Tel: 013 912 3024 - Fax: 013 912 3100



Page 1/1

مركز مواد المستقبل للسيراميك والمواد  
السيراميك المتقدمة مستوحاة من الطبيعة  
والتي تركز على المواد المتقدمة  
منذ عام 1975 في الرياض

**SAFETY DATA SHEET**

**4.2 EXPOSURE CONTROLS - PERSONAL PROTECTION**

Use a vacuum system to keep exposure to dust below recommended exposure levels. Avoid inhalation of dust. The higher the volatility of an ingredient, the more likely it is to be inhaled. Use wet cutting methods to reduce generation of dust. Use equipment protection in the absence of effective engineering controls.  
Respiratory Protection: Use of properly fitted NIOSH/MSHA approved particulate respirator is recommended when cutting tiles for installation or during the removal of demolition.  
Eye Protection: Use dust-proof goggles or safety glasses with side shields. Contact lenses may obstruct vision. Do not wear contact lenses in work areas.  
Skin Protection: Cotton or leather work gloves should be worn when cutting this product to minimize skin exposure to dust and dirt. Wash hands prior to eating, drinking, or smoking, and at the end of the work shift, after cutting operations are completed.  
NIOSH: Personal protection information in Section 8 is based on general information for normal use and conditions. Where special or unusual use or conditions exist, it is suggested that the assistance of an industrial hygienist or other qualified professional be obtained.

**5. PHYSICAL AND-CHEMICAL PROPERTIES**

Appearance: White solid under dry state  
Color: White  
Melting Point: Not applicable (2000 °C)  
Boiling Point: Not applicable  
Upper Pressure: Not applicable  
Upper Density (air = 1): Not applicable  
Stability in Water: Stable  
Specific Gravity (20 °C): 1.8 to 2.2  
Density relative to Water: Not applicable  
Explosive Rate (Other (air = 1)): Not applicable  
Viscosity: Not applicable  
pH: Variable (Ranges 7-10) (pH 7-10)

**6. STABILITY AND REACTIVITY**


Stability: Stable in ambient conditions  
Conditions to Avoid: Avoid contact with acids (e.g., sulfuric, hydrofluoric, etc.)  
Incompatibilities (Materials to Avoid): Avoid contact with acids (e.g., sulfuric, hydrofluoric, etc.)  
Reactivity Information: Not applicable  
Oxidation/Reduction Potential: None

**7. INSTABILITY AND POLYMERIZATION**

Potential Health Effects:  
Primary Hazards of Exposure:  
None for most uses. Inhalation and potential exposure to eyes, hands, or other body parts of contact to dust with hydrofluoric acid during production involving the cutting of tiles, and/or for operations involving the removal of installed tiles.  
Acute Effects:  
This dust irritates eyes exposed to dust (0.1 mg/kg bw/day). Working with hydrofluoric acid produces a potential for skin and respiratory irritation. Acute effects such as eye irritation may occur if associated with high dust generation such as by cutting tile or during the removal of installed tile. In very rare cases, exposure to acute effects, a form of irritation or irritability. However, associated with exposure to respiratory irritants, may develop following acute exposure to extremely dusty environments caused by generation of this dust. Signs such as itchy, burning and watery discharge may include irritation, however, these have not been reported by users under normal conditions.  
Chronic Effects:  
None.

Head Office: الرياض - حي الرياض - صندوق بريد 88 - الرياض - المملكة العربية السعودية  
الرقم الموحد: 800016080 - هاتف: 11 821 3100 - فاكس: 11 821 3100  
Head Office - Riyadh - P.O. Box 88 - Code Riyadh 11572 - Unified number 800016080 - Kingdom of Saudi Arabia  
Factory - Second Industrial City in Dammam - K.S.A. P.O. Box 702 - Dammam 31021-3002 - Tel: 013 912 3024 - Fax: 013 912 3100

Page 5 of 5



**FUTURE CERAMICS**  
مصنع شركة المستقبل للسيراميك والبورسلان  
شركة مساهمة سعودية مغلقة  
رأس المال المدفوع ١٢٧,٦٠٠,٠٠٠ ريال سعودي  
س.ت.١٩-٥٠٠٥٠٠٠٠٠٠٣ الرقم الضريبي ٣٠٠٠٤١٢٧٨٠٠٠٠٣

**Chronic Effects**  
No chronic effects are known for exposure to intact tile. Long-term, continual exposure to respirable crystalline silica at or above established permissible occupational exposure limits may lead to the development of silicosis, a nodular pulmonary fibrosis (NPF). NPFs are also associated with pulmonary tuberculosis, bronchitis, emphysema, and other airway diseases. This type of chronic exposure to silica dust may also result in the development of autoimmune disorders, chronic renal disease, and other adverse health effects.  
Recent epidemiologic studies demonstrate that workers exposed to elevated silica concentrations have a significant risk of developing chronic silicosis. Signs such as labored breathing and early fatigue may indicate silicosis; however, these same symptoms can also arise from many other causes.

**Potential Adverse Interactions**  
Silicosis may be complicated by severe mycobacterial or fungal infections and result in tuberculosis (TB). Epidemiologic studies have established that silicosis is a risk factor for developing TB. Any existing respiratory or pulmonary diseases may be complicated by exposure to respirable crystalline silica. Smoking may increase the risk of adverse effects if done in conjunction with occupational exposure to silica dust at or above permissible exposure limits.

**Carcinogen Status**  
Respirable crystalline silica is classified by the International Agency for Research on Cancer (IARC) as a Group 1 Carcinogen (carcinogenic to humans). The National Toxicology Program (9th Report) lists respirable crystalline silica as "Known to be a Human Carcinogen". USDOL/OSHA and NIOSH have recommended that crystalline silica be considered a potential occupational carcinogen.

**Overview of Animal Testing**  
Short term experimental studies of rats have found that intratracheal instillation of quartz particles leads to the formation of discrete silicotic nodules in rats, mice and hamsters.


**Oral (silica) Lethality**  
LD50 Rat oral >22,500 mg/kg  
LD50 Mouse oral >15,000 mg/kg  
LC50 Carp >10,000 mg/l (per 72 hr.)

**12. ECOLOGICAL INFORMATION**  
No information available at this time.

**13. DISPOSAL CONSIDERATIONS**  
Waste should be disposed of in a landfill certified to accept such materials in accordance with federal, state, and local regulations.


**14. TRANSPORTATION INFORMATION**

D.O.T Shipping Name:	Not applicable
Hazard Class:	Non-regulated (for disposal purposes material is non-hazardous Class III regulated material)
ID Number:	Not applicable
Marking:	Not applicable
Label:	None
Placard:	None
Hazardous Substance/RQ:	Not applicable
Shipping Description:	Porcelain/Ceramic Tiles
Packaging References:	None



الإدارة العامة : الرياض - ص.ب ٦٦ - الرمز البريدي ١١٣٧٢ - الرقم الموحد ٩٢٠٠١٦٠٦٠ - المملكة العربية السعودية  
الصنع : المدينة الصناعية الثانية بالدمام - المملكة العربية السعودية - ص.ب ٧٢٢٢ - الدمام ٣١٣٣١ - ٣٣٢٢ - ت : ٠١٣٨١٢٣٦٤ ف : ٠١٣٨١٢٣١٠٠  
Head Office - Riyadh - P.O. Box 66 - Code Riyadh 11372 - Unified number 920016060 - Kingdom of Saudi Arabia  
Factory : Secound Industrial City in Dammam - K.S.A.P.O. Box 7232 - Dammam 34331- 3362 - Tel: 013 812 3624 - Fax: 013 812 3100

Page 6 of 5



**FUTURE CERAMICS**  
مصنع شركة المستقبل للسيراميك والبورسلان  
شركة مساهمة سعودية مغلقة  
رأس المال المدفوع ١٢٧,٦٠٠,٠٠٠ ريال سعودي  
س.ت.١٩-٥٠٠٥٠٠٠٠٠٠٣ الرقم الضريبي ٣٠٠٠٤١٢٧٨٠٠٠٠٣

**15. REGULATORY INFORMATION**  
This product and/or its components have been previously introduced into U.S. commerce and is listed in the Toxic Substances Control Act (TSCA) Inventory of Chemicals in Commerce. Hence, it is subject to all applicable provisions and restrictions under TSCA 40 CFR Section 721 and 723.250.  
This tile contains <1 percent by weight each of the following elements, which are SARA 313 Recordable: Antimony, Arsenic, Barium, Beryllium, Cadmium, Cobalt, Chromium, Copper, Manganese, Mercury, Nickel, Lead, Silver, Thallium, Tin, Titanium, Vanadium, and Zinc.  
Title 22 Division 2, California Code of Regulation Chapter 3 (Proposition 65): This product contains a chemical or chemicals known to the State of California to cause cancer and/or birth defects or other reproductive harm.  
This product or its components meets the following hazard definition(s) as defined by the Occupational Safety and Health Hazard Communication Standard (29 CFR Section 1910.1200):

<input type="checkbox"/> Combustible Liquid	<input type="checkbox"/> Flammable Aerosol	<input type="checkbox"/> Oxidizer
<input type="checkbox"/> Compressed Gas	<input type="checkbox"/> Explosive	<input type="checkbox"/> Pyrophoric
<input type="checkbox"/> Flammable Gas	<input checked="" type="checkbox"/> Health Hazard (Sections 3 & 11)	<input type="checkbox"/> Unstable
<input type="checkbox"/> Flammable Liquid	<input type="checkbox"/> Organic Peroxide	<input type="checkbox"/> Water Reactive
<input type="checkbox"/> Flammable Solid		

Based on information presently available, this product does not meet any of the hazard definitions of 29 CFR Section 1910.1200.


Note: The information in this data sheet provides information related to the potential hazards associated with dusts which may be produced during cutting or otherwise changing the shape of the tile during installation and/or removal.


**16. ADDITIONAL INFORMATION**


Global Harmonization Identification System  
GHS: Health: 3 Fire: 4 Reactivity: 4


Hazardous Material Identification System  
HMIS: Health: 0 Fire: 0 Reactivity: 0

National Fire Protection Association  
NFPA: Health: 0 Fire: 0 Reactivity: 0

PREPARED BY:  FUNCTION :QHSE-MANAGER

APPROVED:  FUNCTION :TECHNICAL DIRECTOR





الإدارة العامة : الرياض - ص.ب ٦٦ - الرمز البريدي ١١٣٧٢ - الرقم الموحد ٩٢٠٠١٦٠٦٠ - المملكة العربية السعودية  
الصنع : المدينة الصناعية الثانية بالدمام - المملكة العربية السعودية - ص.ب ٧٢٢٢ - الدمام ٣١٣٣١ - ٣٣٢٢ - ت : ٠١٣٨١٢٣٦٤ ف : ٠١٣٨١٢٣١٠٠  
Head Office - Riyadh - P.O. Box 66 - Code Riyadh 11372 - Unified number 920016060 - Kingdom of Saudi Arabia  
Factory : Secound Industrial City in Dammam - K.S.A.P.O. Box 7232 - Dammam 34331- 3362 - Tel: 013 812 3624 - Fax: 013 812 3100

Kingdom of Saudi Arabia  
Ministry of Higher Education  
Jazan University

المملكة العربية السعودية  
وزارة التعليم العالي  
جامعة جازان

المحترمين  
السادة المهندسين / مدراء المشاريع

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته

الموضوع : قرارات لجنة اعتماد العينات

بالإشارة الى الموضوع بأعلاه والى المواد المقدمة للاعتماد من جميع الشركات المتعاقدة مع الجامعة نوجه  
عناية سيادتكم بان اللجنة توصلت الي القرارات الآتية :

رقم	الشركة المنتجة	استخدام المنتج	القرار
1	مصنع المستقبل للبرسلان والسيراميك	تشطيبات القاعات وخلافة	يعتمد المصنع علي ان يتم توريد عينات

وتقبلوا سعادتكم تقديري واحترامي ،،،

المشرف العام

الرقم: ٨٠١٩ التاريخ: ١٤٢٧/١/٢٦ المرفقات: ١

المملكة العربية السعودية - جازان - ص.ب. ١١٤ - هاتف: ٠٧٣٢٣٠٠٢٨ - ٣٢٢٢٨٠٠ - ٧٣٢٣٠٠٢٩

Kingdom of Saudi Arabia  
Security Planning and Development Agency - KAP3 Project

PROGER Engineering & Management  
Saudi Binladin Group

Ministry of Interior

Prototype: ALL Site: General Submittal No. MAT-GEN-A0131 Rev. 00 # of Copies 3

Title: PORCELAIN TILES 40X40 cm FOR FLOOR & 10X40 cm FOR BASE - FUTURE

To: Technical Manager - Proger Head Office Date: 28-10-14

MATERIAL SUBMITTAL

Attachments:  Samples  Catalogue / Manuals  Compliance Cert.  Manufacturer Data & Specs  
 Drawings  Procedures  Spare Parts List  Calculation Sheet  Others/Specify ( CD )

Submitted for:  Approval  Information  As Requested

Material Description	Manufacturer / Supplier Identification	Reference Specs #
PORCELAIN TILES 40X40 cm FOR FLOOR & 10X40 cm FOR BASE (COMPACT - BEIGE)	MANUFACTURER: FUTURE CERAMICS - KSA SUPPLIER: SEEDAL CO.LTD - KSA	09 - 310 Reference Standards # ASTM

For Contractor:

Material Manager: Diaa Tawfik Signature Date: 28-10-14  
QA/QC Mgr. Bakri Hanri Signature Date: 28-10-14  
Doc. Control Mgr. Mohamed Radwan Signature Date: 28-10-14

Engineer's Rep. to enter Action Codes; Remarks and return to Contractor.  
Approved As Noted: 1) Porcelain must be Grade "A" & Compatible with National standard equivalent to SASO 1031 or ANSI 137.1 standards  
2) All porcelain tiles be the water absorption not more than 0.5% Bonded resistance between 200-250 kg/cm<sup>2</sup> and surface hardness between 6-9 N  
3) Method of statement must be submit before installation on site  
4) All test Requirement must done for the samples taken on site & take Pass according to National standard for Grade "A" products, 5) Warranty To be submit according to the project specifications.

Action:  A APPROVED AS SUBMITTED  B APPROVED AS NOTED  C REVISE AND RESUBMIT  
 D REJECTED  E FOR INFORMATION ONLY

Review By: *Abdullah Elmaghrabi* Supervisor/Manager: *W. B. Bell* CB 4/11/14

Distribution: *Color to be approved by the client*

EL SEIF ENGINEERING CONTRACTING Co. Ltd. P.O. Box 2774, Riyadh 11461 Kingdom of Saudi Arabia Tel: +966 11 454 8791 www.el-seif.com.sa		مشروع خادم الحرمين الشريفين لتطوير المرافق الأمنية - المرحلة الثانية ب King Abdullah Ibn Abdulaziz Project For Development of the Security Facilities for MOI KAP-2B2 & 2B5 وزارة الداخلية مملكة Saudi Arabia وكالة للتخطيط والتطوير الأمني	
<b>MATERIAL SUBMITTAL FORM / نموذج طلب تقديم مواد</b>			
Site No./رقم الموقع:	ALL	Site Name/اسم الموقع:	KAP-2B
Bldg. No./رقم المبنى:	ALL	Bldg. Name/اسم المبنى:	ALL
To/إلى:		NKY - Architects & Engineers	
Attention/ملاحظة:		Hassan Kamal - NKY Site Manager	
From/من:		Nidal Hussein - ESEC PD	
Project No./رقم المشروع:	132-KAP-2B	Location/المكان:	Hall & Tabuk
Submission No./رقم التقديم:	132-M002-00268-0/ESEC-NKY	Date & Time/الوقت و التاريخ:	13-5-2015
Request Return Date:			
<b>MATERIALS DETAILS / تفاصيل المادة المقدمة</b>			
Material Description/وصف المادة:	PORCELAIN TILES	Standard / Specifications/ المواصفات:	NO SPEC'S
Supplier/Manufacturer/المصنع/المورد:	FUTURE - KSA	Contact Person/المسؤول:	MR HAJJAJ RABEA MOBILE (0504206919)
Address Details/العنوان:	RIYADH, KSA	Local Agent/الوكيل المحلي:	SEEDAL
Availability/المصدر:	<input checked="" type="checkbox"/> Local/محلي	Status/التوصيف:	<input checked="" type="checkbox"/> Specified/مؤسفة
<b>ENCLOSURES / المرفقات</b>			
<input checked="" type="checkbox"/> Catalogue / كاتالوج / Technical Data Sheet	<input checked="" type="checkbox"/> Sample / عينة	<input type="checkbox"/> List of Suppliers / قائمة موردين	
<input checked="" type="checkbox"/> Product Verification / شهادة توثيق	<input type="checkbox"/> Comparison Sheet / قائمة مقارنة	<input type="checkbox"/> Other / أخرى	
Submitted for/الغرض من التقديم: <input checked="" type="checkbox"/> Approval/الإجازة <input type="checkbox"/> Information/المعلومات <input type="checkbox"/> Coordination/التنسيق			
Contractor: (By completing the form the Contractor certifies that the document complies with contract specifications.) المقبول: عند تعبئة النموذج يشهد المقبول أن الوثائق تتطابق مع مواصفات العقد			
Material Eng. /مهندس المواد:	Elie Harfouche	Signature/التوقيع:	[Signature]
Engineer: (For Engineer's use only) Received by: [Signature] Received Date: 02 JUN 2015 Received Time: 15:30			
Engineer Comments/توصيات الاستشاري: Refer to comments in the attached A4 sheet. Eng. Ahmed Samirfeldin			
Engineer Signature/توقيع الاستشاري:	[Signature]	Title/الوظيفة:	Head of Architecture
Result:	<input checked="" type="checkbox"/> B- Approved as Noted Return Clear Copy <input type="checkbox"/> A- Approved <input type="checkbox"/> C- Revise & Resubmit <input type="checkbox"/> D- Received for information <input type="checkbox"/> E- Rejected <input type="checkbox"/> F- No Action		

		مشروع خادم الحرمين الشريفين لتطوير المرافق الأمنية - المرحلة الثانية ب King Abdullah Ibn Abdulaziz Project For Development of the Security Facilities for MOI KAP-2 (E2) وزارة الداخلية مملكة Saudi Arabia وكالة للتخطيط والتطوير الأمني			
<b>MATERIAL SUBMITTAL FORM / نموذج طلب تقديم مواد</b>					
Site No./رقم الموقع:	General	Site Name/اسم الموقع:	General	Project No./رقم المشروع:	1/53/35/134
Bldg. No./رقم المبنى:	General	Bldg. Name/اسم المبنى:	General	Location/المكان:	Makkah & Madinah
To/إلى:	NKY - Architects & Engineers		Submission No./رقم التقديم:	KAP2E2-MT-ARC-GEN-9310-1268-0	
Attention/ملاحظة:	Yavuz Gokhan (Project Director)		Date & Time/الوقت و التاريخ:	18-Feb-2016	
From/من:	Ahmed Abouelghar (Project Director)		Request Return Date:	03-MAR-2016	
<b>MATERIALS DETAILS / تفاصيل المادة المقدمة</b>					
Material Description/وصف المادة:	GLAZED PROCELAIN (Future Ceramics Company)				
Standard / Specifications/ المواصفات:	Devision - (09310)				
Supplier/Manufacturer/المصنع/المورد:	FUTURE CERAMICS				
Contact Person/المسؤول:	MAKRAM				
Address Details/العنوان:	RIYADH, K.S.A				
Local Agent/الوكيل المحلي:	FUTURE CERAMICS				
Contact Person/المسؤول المحلي:	MAKRAM Tel: +966 55 093 5366				
Address Details/العنوان المحلي:					
Availability/المصدر:	<input checked="" type="checkbox"/> Local/محلي	<input type="checkbox"/> Imported/مستورد	Status/التوصيف:	<input checked="" type="checkbox"/> Specified/مؤسفة	<input type="checkbox"/> Alternative/بدلي
<b>ENCLOSURES / المرفقات</b>					
<input checked="" type="checkbox"/> Catalogue / كاتالوج / Technical Data Sheet	<input checked="" type="checkbox"/> Sample / عينة	<input type="checkbox"/> List of Suppliers / قائمة موردين			
<input checked="" type="checkbox"/> Product Verification / شهادة توثيق	<input type="checkbox"/> Comparison Sheet / قائمة مقارنة	<input type="checkbox"/> Other / أخرى			
Contractor's Note/ملاحظات المقبول: (02 SAMPLES) Colors & Sizes will be Submitted as followed Procedures under separate submittal for color schemes for each building. Future Ceramics already Prequalified under submittal KAP2E2-DC-ARC-GEN-0656-0.					
Submitted for/الغرض من التقديم: <input checked="" type="checkbox"/> Approval/الإجازة <input type="checkbox"/> Information/المعلومات <input type="checkbox"/> Coordination/التنسيق					
Contractor: (By completing the form the Contractor certifies that the document complies with contract specifications.) المقبول: عند تعبئة النموذج يشهد المقبول أن الوثائق تتطابق مع مواصفات العقد					
Signature/التوقيع:	[Signature]	Date/التاريخ:	18-FEB-2016	Signature/التوقيع:	[Signature]
Material Eng. /مهندس المواد:	Engr. Ahmed Abouelghar (Project Director)	Contractor's Representative/ممثل المقبول:	Eng. M Mahdi	Date/التاريخ:	18-FEB-2016
Engineer: (For Engineer's use only) Received by: [Signature] Received Date: 02 JUN 2015 Received Time: 15:30					
Engineer Comments/توصيات الاستشاري: Refer to comments in the attached A4 sheet. Eng. Ahmed Samirfeldin					
Engineer Signature/توقيع الاستشاري:	[Signature]	Title/الوظيفة:	ANTHONY MURPHY	Date/التاريخ:	15/3/2016
Result:	<input checked="" type="checkbox"/> B- Approved as Noted Return Clear Copy <input type="checkbox"/> A- Approved <input type="checkbox"/> C- Revise & Resubmit <input type="checkbox"/> D- Received for information <input type="checkbox"/> E- Rejected <input type="checkbox"/> F- No Action <input type="checkbox"/> I- For Information <input type="checkbox"/> N- No Action <input type="checkbox"/> T- Terminated <input type="checkbox"/> R- Rejected as noted to drawings / comment sheet and all other technical requirements relative to all drawings of KAP 2 contract & building codes. <input type="checkbox"/> N- Not Applicable				

Kingdom of Saudi Arabia  
Security Planning and Development Agency - KAP4 Project R-IN-11452

Ministry of Interior PROGER Engineering & Management RTCC Al Rashid Trading & Contracting

Project Name: Gen. Directorate of Civil Defense Submittal No. Rev. 3  
Project No.: 1400 KAP4 - MAY - 101 - BXXX - AR- 0005  
To: Project Manager - Proger Head Office Date: 5-Apr-15

Discipline:  Civil  Arch  Struc  Mech  Elec  
Submitted For:  Approval  Information  Review  Site Use

Attachments:  Sample  Catalogue / Manuals  Compliance Cert.  Manufacturer Data & Specification  
 Drawings  Procedures  Spare Parts List  Calculation Sheet  Others/Specify ( )

Item Description	No. Submittals
Porcelain Tiles - a) PT6 b) WPT1 c) WPT7 d) PT9 e) PT10	1
Supplier No.	2

Document, Material Description Reference Specs #  
1 sign and stamp the attach approved sample only 09310  
Note: M/s Future Ceramics submittal of porcelain tiles for site use as per color approval reference number KAP4-DWG-101-MBXX-ID-0100 dated January 19, 2015 Reference BOQ #

Supplier Data  
Name: Future Ceramics  
Address: Riyadh, KSA

Manufacturer Data  
Name: Future Ceramics  
Address: Riyadh, KSA

Samples  
Samples Description  
Remarks  
To be used for:  
All Directorates Buildings covered by Zuhair & Fayed specs.  
Location of files: As per plan  
For Contractor: (Name / Title / Signature / Stamp)

Engineer's Rep. to enter Action Codes, Remarks and return to Contractor.  
Remarks:  
1. The following approval for the tiles as follows:  
1.1. PT6-Legend Gold (8mm thk x .60m x .60m) is Approved. Note & consider the direction of pattern in installation one direction only.  
1.2. PT9- Compact Brown (8mm thk x .30m x .30m) is Approved.  
1.3. PT10- Compact Black (10mm thk x .10m x .60m) & (10mm thk x .10m x .10m)- Rejected. Submit other manufacturer  
1.4. WPT1- Legend White Polished (8mm thk x .60m x .60m) is Approved.  
1.5. WPT7- Compact Dark Beige (7mm thk x .30m x .30m) is Approved.  
2. PROVIDE THE FOLLOWING DOCUMENTS:  
2.1. Provide the Technical Data and test report of the approved materials stated above.  
2.2. Provide & submit the Wall tiles trim accessories material submittal for WPT1 & WPT7.  
2.3. Provide & submit the grouting material submittal (complete with catalogue & swatches).  
3. FOR SITE: Follow the approved floor pattern shopdrawings and for the location MEP floor drain & clean out. Also for the tiles layout and dimension.  
For floor box locate this on center of the tiles in coordination with the furniture location.  
3.1. All tiles shall be pre-selected in quality, dimension, color and appearance. Method of statement in compliance with project specification.  
3.2. Provide mock-up sample of inspection and approval.  
Important:  
Kindly follow the system of material sample approval. First submit two (2) physical sample, if approved. Submit the sample for site use.

Action:  A APPROVED AS SUBMITTED  B APPROVED AS NOTED  C REVISE AND RESUBMIT  D REJECTED  E FOR INFORMATION

For Engineer's rep. Review By: ENGR. EMBABI Date: 21 APRIL 2015  
Supervisor/Manager: F. CLEMENTE/ TECH MNGR Date: 21 APRIL 2015

Closed - 22/04/2015

RTCC - KAP4  
22 APR 2015  
WING ABU...  
OSAYE

Kingdom of Saudi Arabia  
Security Planning and Development Agency - KAP4 Project R-IN-11452

Ministry of Interior PROGER Engineering & Management RTCC Al Rashid Trading & Contracting

Project Name: Gen. Directorate of Admin. Investigation Submittal No. Rev. 3  
Project No.: 1400 KAP4 - MAY - 102 - BXXX - AR- 0005  
To: Project Manager - Proger Head Office Date: 5-Apr-15

Discipline:  Civil  Arch  Struc  Mech  Elec  
Submitted For:  Approval  Information  Review  Site Use

Attachments:  Sample  Catalogue / Manuals  Compliance Cert.  Manufacturer Data & Specification  
 Drawings  Procedures  Spare Parts List  Calculation Sheet  Others/Specify ( )

Item Description	No. Submittals
Porcelain Tiles - a) PT6 b) WPT1 c) WPT7 d) PT9 e) PT10	1
Supplier No.	2

Document, Material Description Reference Specs #  
1 sign and stamp the attach approved sample only 09310  
Note: M/s Future Ceramics submittal of porcelain tiles for site use as per color approval reference number KAP4-DWG-101-MBXX-ID-0100 dated January 19, 2015 Reference BOQ #

Supplier Data  
Name: Future Ceramics  
Address: Riyadh, KSA

Manufacturer Data  
Name: Future Ceramics  
Address: Riyadh, KSA

Samples  
Samples Description  
Remarks  
To be used for:  
All Directorates Buildings covered by Zuhair & Fayed specs.  
Location of files: As per plan  
For Contractor: (Name / Title / Signature / Stamp)

Engineer's Rep. to enter Action Codes, Remarks and return to Contractor.  
Remarks:  
1. The following approval for the tiles as follows:  
1.1. PT6-Legend Gold (8mm thk x .60m x .60m) is Approved. Note & consider the direction of pattern in installation one direction only.  
1.2. PT9- Compact Brown (8mm thk x .30m x .30m) is Approved.  
1.3. PT10- Compact Black (10mm thk x .10m x .60m) & (10mm thk x .10m x .10m)- Rejected. Submit other manufacturer  
1.4. WPT1- Legend White Polished (8mm thk x .60m x .60m) is Approved.  
1.5. WPT7- Compact Dark Beige (7mm thk x .30m x .30m) is Approved.  
2. PROVIDE THE FOLLOWING DOCUMENTS:  
2.1. Provide the Technical Data and test report of the approved materials stated above.  
2.2. Provide & submit the Wall tiles trim accessories material submittal for WPT1 & WPT7.  
2.3. Provide & submit the grouting material submittal (complete with catalogue & swatches).  
3. FOR SITE: Follow the approved floor pattern shopdrawings and for the location MEP floor drain & clean out. Also for the tiles layout and dimension.  
For floor box locate this on center of the tiles in coordination with the furniture location.  
3.1. All tiles shall be pre-selected in quality, dimension, color and appearance. Method of statement in compliance with project specification.  
3.2. Provide mock-up sample of inspection and approval.  
Important:  
Kindly follow the system of material sample approval. First submit two (2) physical sample, if approved. Submit the sample for site use.

Action:  A APPROVED AS SUBMITTED  B APPROVED AS NOTED  C REVISE AND RESUBMIT  D REJECTED  E FOR INFORMATION

For Engineer's rep. Review By: ENGR. EMBABI Date: 21 APRIL 2015  
Supervisor/Manager: F. CLEMENTE/ TECH MNGR Date: 21 APRIL 2015

Closed - 22/04/2015

RTCC - KAP4  
22 APR 2015  
WING ABU...  
OSAYE

PROJECT: KAUST HOTEL IN THUWAL		EMPLOYER: <b>COLMAN</b>	N° A-MAR-SA-100 REV01
CONTRACTOR:	ENGINEER:	RECEIVED 16.12.2019 3154-MOC-MT-A-ESOL-03-14	
	CONSULTANT: <b>erga SAUDI</b>	660723	

**MATERIAL APPROVAL REQUEST**

DISCIPLINE:

Civil  Architectural  Electrical  Mechanical  Other

LOCATION	ZONE	LOT	BLOCK	BLDG	FLOOR	AXES	DWG.

The material submitted for approval has been checked for conformity with drawings and specifications and any deviations noted herein:

Type of Material: FF01 - 600x600mm UNGLAZED FLOOR CERAMIC TILES GREY COLOR - BOH

Material Description: 600X600 mm OP#1 PORCELAIN FULL BODY TILE

Drawing Reference: A-700 TILING LAYOUTS

Specification Clause: 09310 (attached)

Fixing Location: BASMENT, GROUND, MEZZANINE FLOORS - BOH

Technical Literature Attached: YES  NO

Sample Attached: YES  NO

Compliance Sheet Attached: YES  NO

Manufacturer: FUTURE CERAMICS

Country of Origin: KSA

Local Agent: EBAA HOUSE

Type of Shipment: Land  Sea  Air

Anticipated Period of delivery from placing order:

Anticipated period when material to be used on site:

Submitted By: Hesham Aly Ibrahim Date: 15-12-2019 Signature: *[Signature]*

COMMENTS:

*New document did not include slip resistance value. However, we consider that submitted data in Revision # 0 is the responsibility of FUTURE CERAMICS/EBAA HOUSE ... Covered by enclosed new warranty. Color to be confirmed by Client rep. before application ... For final selection of color. Please refer to submittal # A-MAR-SA-101-0100 Option 2 FF01 (light grey) and submit requested data of slip resistance value from LAFTERZED data sheet. Provide memo for stain cleaning in site with hot water & with weak detergent*

Global Status:  A= Approved  AAN=Approved As Noted  R=Rejected  R&R=Revise, Re-Submitt  NFD=Need Further Detail  CA=Conditional Approval  NFI=Noted for info

Reviewed By: *Jihad Al-Haidan* Date: 13.1.2020 Signature: *[Signature]*

**MOBCO**  
Received  
14/01/20

KINGDOM OF SAUDI ARABIA  
Ministry of Higher Education  
KING FAISAL UNIVERSITY  
The Administration Campus

المملكة العربية السعودية  
وزارة التعليم العالي  
جامعة فيصل  
إدارة المدينة الجامعية

الرقم: ١٥ / ٥٩٥ التاريخ: ١٦ / ١٢ / ٢٠١٩

المرفقات: 4

المادة/ شركة عزف المستقبل للمبراميك والبورسلان.  
P.O.Box 33 Al-Hassa 31982 Tel: 03-5828881 Fax: 03-5835522

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته،،،

**APPROVAL LETTER** شهادة اعتماد مورد

This is in response to your request for your materials approval to start supplying our projects.

We are pleased to inform you that the Administration has approved you only for the following materials:

1. Ceramic & Porcelain Tiles Manufactured by Future Ceramics Factory.

As per the specification set by our administration, you will have to follow, failing which the approval may be withdrawn.

We hope you comply by the rules and regulations that have been enclosed with this letter.

We wish you all the luck and success in your venture.

Best regards,

بالإشارة إلى طلبكم بشأن اعتماد مصنعكم كأحد الموردين المعتمدين في مشاريع المدينة الجامعية و بعد الإطلاع و دراسة المواد و المستندات الثبوتية و سابقة الأعمال المتألفة لمختلف المشاريع الحكومية و غير الحكومية التي قمت بها و بعض المواد التي سيتم توريدها، عليه لا مانع لدينا من اعتماد مصنعكم لتوريد المواد التالية:

1. المبراميك و البورسلان من مصنع المستقبل للمبراميك والبورسلان

نقط

و نود التوجيه لضرورة التنبه بالموصفات الفنية الواردة في جميع المستندات التعاقدية لمشاريع المدينة الجامعية ، و إن ثبت خلاف ذلك سيتم سحب الاعتماد.

و تقبلوا فائق الاحترام و التقدير

مدير إدارة المدينة الجامعية  
(KFU Campus Project Administrator)

م. عبد الرحمن بن خليفة الحنيوط  
Eng. Abdulrahman Al-Khanoush

الهاتف: ٥٨٩٥٦٢٦ - الفاكس: ٥٨٨٥٨٧٦ - الأضواء: ٣١٩٨٢ - ص. ب. ٣٨٠  
Tel: 035895626 - Fax: 035885876 - Al-Hassa 31982 P.O.Box 380 - Email: [eam@kfup.edu.sa](mailto:eam@kfup.edu.sa)

 <p>المقاول : شركة المبني للمقاولات A. MORTY FOR CONTRACTORS من ب : ٧٧٠ تلف : ٤٦٤٦١٠٠ - ٤٦٤٦١٠٠</p>	 <p>الاستشاري : رؤيات مهندسون استشاريون تلف : ٤٦٤٦١٠٠ P.O.BOX.13060.ALRAYDH</p>	 <p>الملك : جامعة الملك خالد ٢٤٤٠٤٥ تلف : ٢٤٤٢٠١٧</p>	
--	--	---	--

**طلب اعتماد عينة ( مشروع القاعات العاجله )**

	تاريخ التقديم: 2013-10-10 رقم التقديم: ARCH-08 A تاريخ الاستلام: رقم التقديم السابق:	وصف المواد: 1- سيراميك و بورسلين بلد المنشأ: المملكة العربية السعودية المصنع: المستقبل للسيراميك المورد: 1- المستقبل للسيراميك
	إعادة: المرفقات: 1- ملف تاهيل للشركة 2- عدد 2 كتالوج 3- عينات	




المقاول: 

ملاحظات ورأى المهندس المشرف: من ب: ٧٧٠ رقم التقديم السابق:	<input checked="" type="checkbox"/> أ - معتمد دون ملاحظات (A) <input type="checkbox"/> ب - معتمد حسب الملاحظات ولا حاجة لاعادة التقديم (B) <input type="checkbox"/> ج - معتمد حسب الملاحظات مع اعادة التقديم (C) <input type="checkbox"/> د - مرفوض (D)
المهندس المختص: رقمه: ٢٣٠٢١	


ملاحظات ورأى مهندس الجامعة: رقم التقديم السابق:	<input checked="" type="checkbox"/> أ - معتمد دون ملاحظات (A) <input type="checkbox"/> ب - معتمد حسب الملاحظات ولا حاجة لاعادة التقديم (B) <input type="checkbox"/> ج - معتمد حسب الملاحظات مع اعادة التقديم (C) <input type="checkbox"/> د - مرفوض (D)
المهندس المختص	

بعتمد

وكيل جامعة الملك خالد للمشاريع  
أ.د / عبدالعزيز بن عبدالله الشهراني

 <p>المقاول : المؤسسة التعميرية للمقاولات تلف : ٤٦٤٦١٠٠ فاكس : ٤٦٤٦١٠٠</p>	 <p>الاستشاري : مكتب رؤيات للاستشارات الهندسية تلف : ٤٦٤٦١٠٠ فاكس : ٤٦٤٦١٠٠</p>	 <p>الملك : جامعة الملك خالد ٢٤٤٠٤٥ تلف : ٢٤٤٢٠١٧</p>	
---	--	--	--

**طلب اعتماد مواد ( مشروع القاعات العاجله ايها )**

	تاريخ التقديم: ٢٠١٣/١٢/١١ م رقم التقديم: ٠٠١ تاريخ الاستلام: رقم التقديم السابق:	بلد المنشأ: (وطني) المصنع: شركة المستقبل للسيراميك المورد: شركة المستقبل للسيراميك
	المرفقات: ١/ كتالوج	

المقاول: المؤسسة التعميرية للمقاولات

ملاحظات ورأى المهندس المشرف: رقم التقديم السابق:	<input type="checkbox"/> أ - معتمد دون ملاحظات (A) <input checked="" type="checkbox"/> ب - معتمد حسب الملاحظات ولا حاجة لاعادة التقديم (B) <input type="checkbox"/> ج - معتمد حسب الملاحظات مع اعادة التقديم (C) <input type="checkbox"/> د - مرفوض (D)
المهندس المختص: رقمه: ٢٣٠٢١	

ملاحظات ورأى مهندس الجامعة: رقم التقديم السابق:	<input type="checkbox"/> أ - معتمد دون ملاحظات (A) <input type="checkbox"/> ب - معتمد حسب الملاحظات ولا حاجة لاعادة التقديم (B) <input type="checkbox"/> ج - معتمد حسب الملاحظات مع اعادة التقديم (C) <input type="checkbox"/> د - مرفوض (D)
المهندس المختص	

بعتمد

وكيل جامعة الملك خالد للمشاريع  
أ.د / عبدالعزيز بن عبدالله الشهراني



Wangkang Saudi  
Ceramic Co., Ltd

C.R.: 4700107103



شركة وانغ كانغ السعودية  
للسيراميك المحدودة  
س.ت : ٤٧٠٠١٠٧١٠٣

السلام عليكم ورحمة الله و بركاته

الى من يهمه الامر .....

نعلمكم نحن شركة وانغ كانغ السعودية للسيراميك المحدودة بان شركة اصالة  
السيراميك التجارية سجل تجاري رقم 2050063325 موزع معتمد لدينا ...

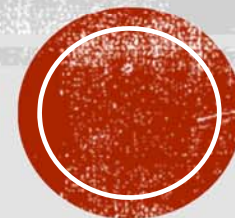
شركة وانغ كانغ السعودية للسيراميك المحدودة



# WANGKANG CERAMIC

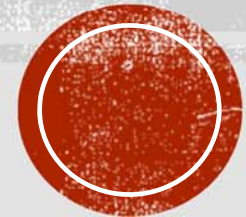


Wangkang



# PROJECT LIST

**THE FOLLOWING LIST THAT FOR SOME OF PROJECTS WHICH  
SOLD THE CERAMIC & PORCELAIN BY BAYT AL-EBAA COMPANY  
FROM WANGKANG FACTORY.**



NO.	Project Name	City	Material
1	Qatif housing	Dammam	Porcelain & Ceramic 60x60 – 30x60
2	Jeddah Housing	Jeddah	Porcelain & Ceramic 60x60 – 30x60
3	Tayba Villas in Riyadh	Riyadh	Ceramic 30x30 – 30x60
4	Al Hayat Hospital	Riyadh	Porcelain & Ceramic 60x60 – 30x60
5	Al Yarmok Villas	Riyadh	Ceramic 30x30
6	Narvana Housing	Riyadh	Porcelain & Ceramic 60x60 – 30x60
7	Al Mashreqia	Riyadh	Porcelain & Ceramic 60x60 – 30x60
8	Al Magedya Housing	Riyadh	Ceramic 30x60 – 30x30
9	cyber security center	Riyadh	Porcelain & Ceramic 60x60 – 30x60
10	Al Vall Planned	Jeddah	Ceramic 60x60
11	Al Safa Planned	Jeddah	Ceramic 60x60
12	Al Baghdadya Planned	Jeddah	Ceramic 60x60
13	Al Worood 113 Planned	Jeddah	Ceramic 60x60
14	Sondos Planned	Jeddah	Ceramic 60x60





**Wangkang Saudi Ceramic Co. Ltd**  
**Laboratory Department**  
**Technical Characteristics Analysis Report**  
**化验室技术特性分析报告**

<b>Dated</b> 日期	: 23/07/2020	<b>Report Number</b> 报告编号	: WK/20/0001
<b>Product Type</b> 类型	: Dry Pressed Ceramic Tile 干压瓷砖	<b>Size (Cm)</b> 尺寸	: 600*600*9.2 mm
<b>Description</b> 描述	: Glazed, Rectified 抛釉, 磨边	<b>Sample Source</b> 取样地址	: Final Packaging
<b>Group</b> 类别	: Group BIII ( $E_v > 10\%$ ) as per SASO ISO 13006:2018		

S. #	Tests List 检测项	Unit	Test Standard Ref. 标准	Requirements (SASO ISO 13006:2018)	Actual Results 结果
1	Length & Width 长度与宽度	% mm	SASO ISO 10545-2: 2019	$\pm 0.3$ $\pm 1.0$	+0.06 +0.4
2	Thickness 厚度	% mm		$\pm 10$ $\pm 0.5$	+0.05 +0.3
3	Straightness of Sides (Facial Sides) 侧面平直度	% mm		$\pm 0.3$ $\pm 0.8$	+0.02 +0.5
4	Rectangularity 矩形度	% mm		$\pm 0.3$ $\pm 1.5$	+0.06 +0.4
5	Surface Flatness (Centre Curvature) 中心曲率	% mm		$\pm 0.4$ $\pm 1.8$	+0.05 +0.3
6	Surface Flatness (Edge Curvature) 边缘曲率	% mm		$\pm 0.4$ $\pm 1.8$	+0.04 +0.25
7	Surface Flatness (Warpage) 翘曲	% mm		$\pm 0.4$ $\pm 1.8$	+0.015 +0.1
8	Surface Quality (表面质量)	%		$\geq 95\%$ free of visible defect	No Visual Defects
9	Water Absorption (吸水率)	%	SASO ISO 10545-3: 2018	$E_v > 10\%$	12.0
10	Breaking Strength (断裂强度)	N	SASO ISO 10545-4: 2019	Not less than 600	1335
11	Modulus of Rapture (破裂模数)	N/mm <sup>2</sup>	SASO ISO 10545-4: 2019	Min. 12	16.4
12	Thermal shock resistance (抗热震性)	-	SASO ISO 10545-9: 2016	Shall not have visual Defects	No Visual Defects

Prepared By: 王健  
 编制人: Lab. Technician



Noted By: 于锦  
 审核人: Lab. Manager



**Wangkang Saudi Ceramic Co. Ltd**  
**Laboratory Department**  
**Technical Characteristics Analysis Report**  
**化验室技术特性分析报告**

<b>Dated</b> 日期	: 23/07/2020	<b>Report Number</b> 报告编号	: WK/20/0002
<b>Product Type</b> 类型	: Dry Pressed Ceramic Tile 干压瓷砖	<b>Size (Cm)</b> 尺寸	: 600*600*9.2 mm
<b>Description</b> 描述	: Glazed, Rectified 抛釉, 磨边	<b>Sample Source</b> 取样地址	: Final Packaging
<b>Group</b> 类别	: Group BIa ( $E_v \leq 0.5\%$ ) as per SASO ISO 13006:2018		

S. #	Tests List 检测项	Unit	Test Standard Ref. 标准	Requirements (SASO ISO 13006:2018)	Actual Results 结果
1	Length & Width 长度与宽度	% mm	SASO ISO 10545-2: 2019	$\pm 0.3$ $\pm 1.0$	+0.05 +0.3
2	Thickness 厚度	% mm		$\pm 5.0$ $\pm 0.5$	+0.03 +0.2
3	Straightness of Sides (Facial Sides) 侧面平直度	% mm		$\pm 0.3$ $\pm 0.8$	+0.05 +0.3
4	Rectangularity 矩形度	% mm		$\pm 0.3$ $\pm 1.5$	+0.06 +0.4
5	Surface Flatness (Centre Curvature) 中心曲率	% mm		$\pm 0.4$ $\pm 1.8$	+0.05 +0.3
6	Surface Flatness (Edge Curvature) 边缘曲率	% mm		$\pm 0.4$ $\pm 1.8$	+0.04 +0.25
7	Surface Flatness (Warpage) 翘曲	% mm		$\pm 0.4$ $\pm 1.8$	+0.03 +0.2
8	Surface Quality (表面质量)	%			$\geq 95\%$ free of visible defect
9	Water Absorption (吸水率)	%	SASO ISO 10545-3: 2018	$E_v \leq 0.5\%$ Individual max. 0.6%	0.18
10	Breaking Strength (断裂强度)	N	SASO ISO 10545-4: 2019	Not less than 1300	2661
11	Modulus of Rapture (破裂模数)	N/mm <sup>2</sup>	SASO ISO 10545-4: 2019	Min. 35	39.5
12	Thermal shock resistance (抗热震性)	-	SASO ISO 10545-9: 2016	Shall not have visual Defects	No Visual Defects

Prepared By: 王健  
编制人

Lab. Technician



Noted By: 于锦  
审核人:

Lab. Manager

**الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة**  
Saudi Standards, Metrology and Quality Org.

**شهادة ترخيص باستخدام علامة الجودة**  
License For Use of The Quality Mark

License Number: 2800047281 (رقم الترخيص)

تم منح هذا الحق في استخدام علامة الجودة (SASO Quality Mark) في المنتجات المعتمدة، بعد التحقق من مطابقتها للمواصفات المعتمدة وفقاً للمواصفات المرجعية.

The Establishment:	شركة جمال الصناعة	الاسم:	
The Establishment Address:	Sulim Industrial Area, Sulim, Makkah Riyadh	عنوان المنشأة:	
Production Line Location:	Sulim Industrial Area, Sulim, Makkah Riyadh	موقع خط الإنتاج:	
Production Date Range:	1440 H/ 2019/2020 نطاق التاريخ: من 1440 هـ إلى 1441 هـ	التاريخ المسموح:	
The Trade Mark:		علامة الترخيص:	
The Product:	بلاط السيراميك	الاسم:	
Date of Issuance:	14/11/2022	تاريخ الإصدار:	
Date of Renewal:	14/11/2023	تاريخ التجديد:	
Date of Expiry:	14/11/2023	تاريخ الانتهاء:	

أبى السعود / عبدالعزيز بن راشد العتيق  
Vice-Governor, Operations and Conformity  
King: Saad B. AlMutairi

هيئة المواصفات والمقاييس والجودة  
Saudi Standards, Metrology and Quality Org.

www.saso.gov.sa | 1471 الرياض | 1471 الرياض | 1471 الرياض  
Kingdom of Saudi Arabia | P.O. Box 3437 Riyadh 11471 | P.O. Box 3437 Riyadh 11471

**الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة**  
Saudi Standards, Metrology and Quality Org.

**ملحق شهادة ترخيص باستخدام علامة الجودة**  
Appendix (License For Use of The Quality Mark)

The establishment:	شركة جمال الصناعة	الاسم:	
Certificate No.:	28190047281	رقم الترخيص:	
Certificate Expiration Date:	14/11/2023	تاريخ انتهاء الترخيص:	
Product:	بلاط السيراميك	الاسم:	
Brand Name:		علامة الترخيص:	

تاريخ الصلاحية	المنتجات	الملاحظات
Date of Validity Period	Size	Remarks
15/11/2022		بلاط سيراميك الشكل ولكن الحواف عالي الخصائص للماء > 10% (مجموعة B14) مزيج (G1) مطوم (rectified)

هذا الملحق يحدد مواصفات المنتج المعتمد، وأي تغييرات أو تعديلات في المواصفات المذكورة في هذا الملحق يجب أن تكون موافقة من الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة (SASO) مسبقاً.

2 / 2

www.saso.gov.sa | 1471 الرياض | 1471 الرياض | 1471 الرياض  
Kingdom of Saudi Arabia | P.O. Box 3437 Riyadh 11471 | P.O. Box 3437 Riyadh 11471

**الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة**  
Saudi Standards, Metrology and Quality Org.

**شهادة ترخيص باستخدام علامة الجودة**  
License For Use of The Quality Mark

License Number: 28120402805 (رقم الترخيص)

تم منح هذا الحق في استخدام علامة الجودة (SASO Quality Mark) في المنتجات المعتمدة، بعد التحقق من مطابقتها للمواصفات المعتمدة وفقاً للمواصفات المرجعية.

The Establishment:	شركة ابتكار للصناعة	الاسم:	
The Establishment Address:	مبنى - ميمر الصناعية	عنوان المنشأة:	
Production Line Location:	مبنى - ميمر الصناعية	موقع خط الإنتاج:	
Production Date Range:	SASO 001 2020-2021	التاريخ المسموح:	
The Trade Mark:	Innovation Industry	علامة الترخيص:	
The Product:	بلاط السيراميك	الاسم:	
Date of Issuance:	2022/10/16	تاريخ الإصدار:	
Date of Renewal:		تاريخ التجديد:	
Date of Expiry:	2023/10/17	تاريخ الانتهاء:	

أبى السعود / عبدالعزيز بن راشد العتيق  
Vice-Governor, Operations and Conformity  
King: Saad B. AlMutairi

هيئة المواصفات والمقاييس والجودة  
Saudi Standards, Metrology and Quality Org.

www.saso.gov.sa | 1471 الرياض | 1471 الرياض | 1471 الرياض  
Kingdom of Saudi Arabia | P.O. Box 3437 Riyadh 11471 | P.O. Box 3437 Riyadh 11471

**الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة**  
Saudi Standards, Metrology and Quality Org.

**ملحق شهادة ترخيص باستخدام علامة الجودة**  
Appendix (License For Use of The Quality Mark)

The establishment:	شركة ابتكار للصناعة	الاسم:	
Certificate No.:	28120402805	رقم الترخيص:	
Certificate Expiration Date:	2023/10/17	تاريخ انتهاء الترخيص:	
Product:	بلاط السيراميك	الاسم:	
Brand Name:	Innovation Industry	علامة الترخيص:	

تاريخ الصلاحية	المنتجات	الملاحظات
Date of Validity Period	Size	Remarks
2022/10/16		بلاط السيراميك الشكل ولكن الحواف منخفضة الخصائص للماء < 5% (مجموعة B14) مزيج (G1) مطوم (rectified)

هذا الملحق يحدد مواصفات المنتج المعتمد، وأي تغييرات أو تعديلات في المواصفات المذكورة في هذا الملحق يجب أن تكون موافقة من الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة (SASO) مسبقاً.

2 / 2

www.saso.gov.sa | 1471 الرياض | 1471 الرياض | 1471 الرياض  
Kingdom of Saudi Arabia | P.O. Box 3437 Riyadh 11471 | P.O. Box 3437 Riyadh 11471

# Jamal Al Sinaah Company

## Final Product Specifications

<b>Dated</b>	: 01/01/2022	<b>Specification #</b>	: JAS/SP/WT/001
<b>Product Type</b>	: Dry Pressed Ceramic Glazed Tile	<b>Nominal Size</b>	: 300*300*9.0 mm
<b>Group</b>	: BIII ( $E_v > 10\%$ ) and (Nominal Size $\geq 15$ cm) as per SASO-ISO-13006-2018		

S. #	Characteristics/Parameters	Unit	Test method	SASO-ISO 13006:2018	Jamal Al Sinaah Spec.
1	Size variation from work size (a & b)	%	ISO 10545-2	$\pm 1.0$ mm or $\pm 0.3\%$	$\pm 0.3\%$
2	Deviation of Thickness from Work Size	% mm	ISO 10545-2	$\pm 10.0$ (8.50 – 9.50)	8.8-9.0
3	Centre Curvature	mm/%	ISO 10545-2	$\pm 1.8$ mm or $\pm 0.4\%$	$\pm 0.4\%$
4	Edge Curvature	mm/%	ISO 10545-2	$\pm 1.8$ mm or $\pm 0.4\%$	$\pm 0.4\%$
5	Warpage	mm	ISO 10545-2	$\pm 1.8$ mm or $\pm 0.4\%$	$\pm 0.4\%$
6	Max deviation from Straightness	Mm/%	ISO 10545-2	$\pm 0.8$ mm or $\pm 0.3\%$	$\pm 0.3\%$
7	Max deviation from Rectangularity	mm	ISO 10545-2	$\pm 1.5$ mm or $\pm 0.3\%$	$\pm 0.3\%$
8	Surface Quality		ISO 10545-2	A minimum of 95 % to be free from visible defects	99%
9	Water Absorption (吸水率)	%	ISO 10545-3	$E_v > 10\%$	>14
10	Breaking Strength (断裂强度)	N	ISO 10545-4	$\geq 600$ Newtons	> 600
11	Modulus of Rupture MPa	N/mm <sup>2</sup>	ISO 10545-4	Min. 12	15
12	Impact resistance		ISO 10545-5 (Optional)	No visible defect	Resistant
13	Abrasion resistance (*Only Floor Tiles)		ISO 10545-7	N/A	N/A
14	Coefficient of Linear Thermal Expansion 系数到线性热矩形	$\times 10^{-6}K^{-1}$	ISO 10545-8 (Optional)	$\leq 9 \times 10^{-6} K^{-1}$	$\leq 7 \times 10^{-6} K^{-1}$
15	Thermal shock resistance (抗热震性)	-	ISO 10545-9 (Optional)	No visible defect	Resistant
16	Moisture expansion	Mm/m	ISO 10545-10 (Optional)	No visible defect	N/A
17	Crazing resistance (*Glazed Tiles) (开裂测试)	5bar/2 hr cycle	ISO 10545-11	No visible defect	Resistant
18	Frost resistance	-	ISO 10545-12 (Optional)	No visible damage	N/A
19	Lead and cadmium release	-	ISO 10545-15 (Optional)	No visible damage	N/A
20	Small colour differences	-	ISO 10545-16	GL: $\Delta E < 0.75$	Passed
21	Resistance to surface abrasion	Class		Manufacturer to state class	PEI Class 2 – 5
22	Resistance to Household Chemicals & Swimming Pool Salts	Class	ISO 10545-13	Min. Class B	No visible defect A
23	Resistance to Stains 抗污渍	Class	ISO 10545-14	Min. Class 3	No visible defect 4





# Jamal Al Sinaah Company

## Final Product Specifications

<b>Dated</b>	: 01/01/2022	<b>Specification #</b>	: JAS/SP/WT/002
<b>Product Type</b>	: Dry Pressed Ceramic Glazed Tile	<b>Nominal Size</b>	: 300*600*9.0 mm
<b>Group</b>	: BIII ( $E_v > 10\%$ ) and (Nominal Size $\geq 15$ cm) as per SASO-ISO-13006-2018		

S. #	Characteristics/Parameters	Unit	Test method	SASO-ISO 13006:2018	Jamal Al Sinaah Spec.
1	Size variation from work size (a & b)	%	ISO 10545-2	$\pm 1.0$ mm or $\pm 0.3\%$	$\pm 0.1$
2	Deviation of Thickness (d) from Work Size	% mm	ISO 10545-2	$\pm 10.0$ (8.50 – 9.50)	8.8-9.0
3	Centre Curvature	mm/%	ISO 10545-2	$\pm 1.8$ mm or $\pm 0.4\%$	$\pm 1.0$
4	Edge Curvature	mm/%	ISO 10545-2	$\pm 1.8$ mm or $\pm 0.4\%$	$\pm 1.0$
5	Warpage	mm	ISO 10545-2	$\pm 1.8$ mm or $\pm 0.4\%$	$\pm 1.0$
6	Max deviation from Straightness	Mm/%	ISO 10545-2	$\pm 0.8$ mm or $\pm 0.3\%$	$\pm 0.8$
7	Max deviation from Rectangularity	mm	ISO 10545-2	$\pm 1.5$ mm or $\pm 0.3\%$	$\pm 1.2$
8	Surface Quality		ISO 10545-2	A minimum of 95 % to be free from visible defects	99%
9	Water Absorption (吸水率)	%	ISO 10545-3	$E_v > 10\%$	>14
10	Breaking Strength (断裂强度)	N	ISO 10545-4	$\geq 600$ Newtons	$\geq 600$
11	Modulus of Rupture MPa	N/mm <sup>2</sup>	ISO 10545-4	Min. 12	15
12	Impact resistance		ISO 10545-5 (Optional)	No visible defect	Resistant
13	Abrasion resistance (*Only Floor Tiles)		ISO 10545-7	N/A	N/A
14	Coefficient of Linear Thermal Expansion 系数到线性热矩形	$\times 10^{-6}K^{-1}$	ISO 10545-8 (Optional)	$\leq 9 \times 10^{-6} \text{ } ^\circ K^{-1}$	$\leq 7 \times 10^{-6} \text{ } ^\circ K^{-1}$
15	Thermal shock resistance (抗热震性)	-	ISO 10545-9 (Optional)	No visible defect	Resistant
16	Moisture expansion	Mm/m	ISO 10545-10 (Optional)	No visible defect	N/A
17	Crazing resistance (*Glazed Tiles) (开裂测试)	5bar/2 hr cycle	ISO 10545-11	No visible defect	Resistant
18	Frost resistance	-	ISO 10545-12 (Optional)	No visible damage	N/A
19	Lead and cadmium release	-	ISO 10545-15 (Optional)	No visible damage	N/A
20	Small colour differences	-	ISO 10545-16	GL: $\Delta E < 0.75$	Passed
21	Resistance to surface abrasion	Class		Manufacturer to state class	PEI Class 2 - 5
22	Resistance to Household Chemicals & Swimming Pool Salts	Class	ISO 10545-13	Min. Class B	No visible defect A
23	Resistance to Stains 抗污渍	Class	ISO 10545-14	Min. Class 3	No visible defect 4



# Innovation Company

## Laboratory Department

### Technical Characteristics Analysis Report

<b>Dated</b>	: 01/11/2022	<b>Specification #</b>	: INA/LB/22/150
<b>Product Type</b>	: Dry Pressed Glazed Tile	<b>Nominal Size</b>	: 600*600*9.5mm
<b>Group</b>	: <b>B1a (Ev ≤ 0.5% Low water absorption as per SASO-ISO-13006-2018)</b>		

S. #	Characteristics/Parameters	Unit	Test method	SASO-ISO 13006:2018	Actual Result
1	Size variation from work size (a & b)	% mm	ISO 10545-2	± 0.3% ± 1.0 mm	+0.06% +0.4mm
2	Deviation of Thickness (d) from Work Size	% mm		± 5.0% ± 0.5mm	+0.1% +0.1mm
3	Straightness of Sides (facial sides)	% mm		± 0.3% ± 0.8mm	+0.1% +0.3mm
4	Deviation of Rectangularity	% mm		± 0.3% ± 1.5mm	+0.06% +0.5mm
5	Surface Flatness ( centre curvature)	% mm		± 0.4% ± 1.8mm	+0.07% +0.3mm
6	Surface Flatness ( centre curvature)	% mm		± 0.4% ± 1.8mm	+0.05% +0.3mm
7	Surface Flatness ( warpage )	% mm		± 0.4% ± 1.8mm	+0.02% +0.1mm
8	Surface Quality	%		A minimum of 95 % to be free from visible defects	No visible defects
9	Water Absorption	%	ISO 10545-3	Ev ≤ 0.5% Individual maximum 0.6%	0.3%
10	Breaking Strength	N	ISO 10545-4	Not less than 1300	2600
11	Modulus of Rupture MPa	N/mm <sup>2</sup>	ISO 10545-4	Min. 30	37
12	Thermal shock resistance	-	ISO 10545-9	No visible defect	Resistant
13	Moisture expansion	Mm/m	ISO 10545-10	No visible defect	N/A
14	Resistance to Household Chemicals & Swimming Pool Salts	Class	ISO 10545-13	Min. Class B	No visible defects A
15	Resistance to Stains	Class	ISO 10545-14	Min. Class 3	No visible defects 4



## أصالة السيراميك التجارية